

Schleifmittel für die Automobilindustrie



Echt STARCKE. Seit 1829.



ERSTKLASSIGKEIT IST KEIN ZUFALL.

Schleifmittel von STARCKE sind typisch „Made in Germany“. Das bedeutet für Kunden und Partner weltweit: Sie verlassen sich auf einen Top-Anbieter für die professionelle Anwendung von Schleifmitteln in der industriellen Fertigung. Dabei bieten wir effiziente Lösungen für beste Ergebnisse in allen Branchen und Einsatzbereichen.

Das Unternehmen STARCKE ist eine mittelständische und konzernunabhängige Familiengesellschaft in vierter Generation und zählt zu den bedeutendsten Qualitätsanbietern von

Schleifmitteln. Seit über 100 Jahren verleihen STARCKE Schleifgewebe und Schleifpapiere den unterschiedlichsten Produkten den erforderlichen Schliff zu höchsten Qualitätsergebnissen.

Qualität wird bei uns großgeschrieben und kontinuierlich geprüft. Dazu führen wir regelmäßige Kontrollen unserer Chargen durch und dokumentieren die Ergebnisse. STARCKE ist nach ISO 9001 zertifiziert und erfüllt darüber hinaus kundeneigene Standards, beispielsweise aus der Automobilindustrie.

UNSER KNOW-HOW IN DER OBERFLÄCHENBEARBEITUNG DER AUTOMOBILINDUSTRIE.

Wir sind der Spezialist für die Herstellung perfekter Oberflächen in den Bereichen Presswerk, Rohbau, KTL, Füller und Decklack.

Wir bieten Prozesssicherheit durch:

- Individuelle Beratung
- Konstante Produktqualität
- Zuverlässige Lieferung

AUTOMOTIVE EXPERTISE

Ihr Partner im kompletten Produktionsprozess



1. Presswerk / Rohbau



Quelle: Eisenmann

2. KTL / Füller



3. Decklack /
STARCKE FINISHING SYSTEM



PRESSWERK / ROHBAU



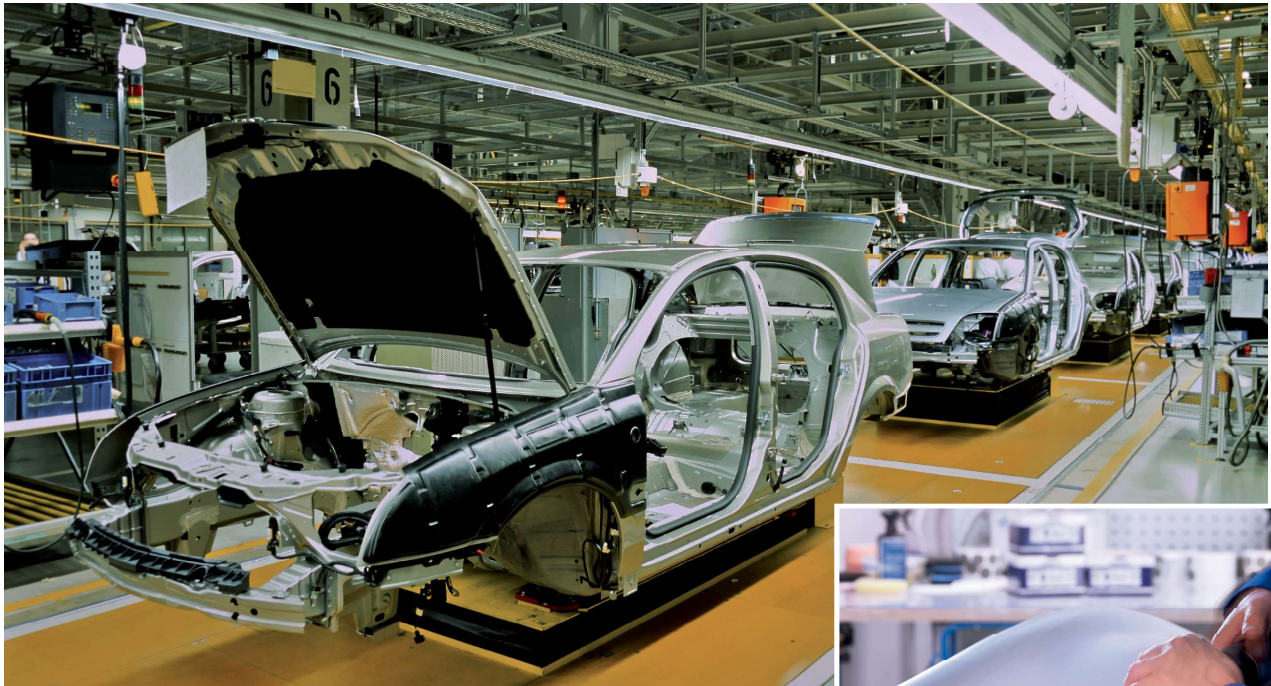
STARCKE-Produkte sind zum Schleifen von verzinkten Stahlblechen sowie Aluminium im Rohbau und in den Presswerken der Automobilhersteller optimal geeignet.

ARTIKEL-NR. 141 XPK

Trägermaterial	Schweres, stabiles X-Polyestergewebe
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuung	Dicht
Körnungen	120, 100, 80
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Stabile, reißfeste Unterlage – Gute Verankerung des Schleifkorns – Geringe Splitterneigung – Hohe Standzeit durch Zirkonkorund – Hohe Zähigkeit

ARTIKEL-NR. 341 XK

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Zirkonkorund / Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	120 – 60, 40, 36, 24
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Stabile Unterlage – Gute Verankerung des Schleifkorns – Geringe Splitterneigung – Hohe Zähigkeit



ARTIKEL-NR. 732 EK

Trägermaterial	Kräftiges E-Papier
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Edelkorund
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P 180 – P 36, P 24
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Stabile Papierunterlage – Schnelles „Zusetzen“ wird verhindert – Konstante Abarbeitung des Schleifkorns



ARTIKEL-NR. A44 XK – PEARL GRINDING

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	PEARL GRINDING (Korund)
Streuung	Offen
Körnungen	P 120
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Longlife-Produkt – Stabile Gewebeunterlage – Gute Verankerung des Schleifkorns – Sehr gute Standzeit (Longlife-Produkt)



PEARL GRINDING Selbstschärfprozess



Eine Vielzahl von Schleifkörnern werden zu einer Kugel zusammengefügt. Während des Schleifens werden immer wieder neue Schleifminerale freigelegt, wodurch sich die Standzeit im Gegensatz zu konventionellen Schleifmitteln um ein Vielfaches erhöht.

KTL / FÜLLER



Quelle: Eisenmann

Beim KTL-Schleifen werden Verschmutzungen wie Aufkrustungen, Läufer, Rohbaukleber, Schweißperlen und PVC-Overspray entfernt. In der Decklackvorbereitung (Füllerschleifen) wird die Oberfläche auf Unsauberkeiten überprüft und bei Bedarf geschliffen. Passend für diese Anwendungen bietet STARCKE verschiedene Hochleistungsschleifmittel an.

ARTIKEL-NR. 991 A TYPE 34

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	P 1200, P 800 – P 400, P 320
Formstücke	Streifen / Scheiben
Vorteile	– Es genügt ein kurzes Eintauchen in Wasser, langes Einweichen ist nicht erforderlich. – Durch die Verwendung von Wasser wird ein schnelles „Zusetzen“ des Schleifpapiers verhindert. Hierdurch erreicht man hohe Standzeiten. – Die griffige Rückenbeschichtung gewährleistet eine angenehme Handhabung, auch beim Dauereinsatz. – Trockenschliff ohne Staubentwicklung. – Optimale Oberflächen.



ARTIKEL-NR. 591 A

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P 800, P 600
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung / Streifen
Vorteile	– Schnelle Gebrauchsfähigkeit durch kurze Einweichdauer – Die griffige Rückenbeschichtung gewährleistet eine angenehme Handhabung, auch beim Dauereinsatz. – Gleichmäßiges Schliffbild mit geringen Rauhtiefentoleranzen.





Quelle: Eisenmann

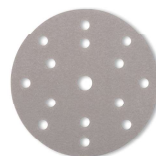
ARTIKEL-NR. 514 C2 UND 514 D

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles C- bzw. stabiles D-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	514 C2: Kunstharz mit Stearatbeschichtung 514 D: Kunstharz
Kornart	Korund
Streuung	Weit offen
Körnungen	514 C2: P 800 – P 150 514 D: P 120 – P 60, P 40
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung / Schaumrollen
Vorteile	– Die weit offene Streuung in Verbindung mit der Stearatbeschichtung verhindert ein schnelles „Zusetzen“ des Schleifpapiers, auch bei der Bearbeitung von „schmierenden“ Materialien. – Die flexible Papierunterlage ermöglicht auch das Schleifen an profilierten Werkstücken. – Die hochwertige Stearatbeschichtung gewährleistet lange Standzeiten.



ARTIKEL-NR. 747 FS/NK

Trägermaterial	Hochreißfeste Kunststoffolie
Bindung	Vollkunstharz m. Stearatbesch.
Kornart	Korund
Streuung	offen
Körnungen	ST 3000, P 2500 – P 80
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Die hochreißfeste Kunststoffolie verhindert ein Einreißen und Ausfransen am Rand der Schleifwerkzeuge und an den Absauglöchern. – Die weit offene Streuung in Verbindung mit der Stearatbeschichtung verhindert ein schnelles „Zusetzen“ des Schleifpapiers, auch bei der Bearbeitung von „schmierenden“ Materialien. – Gutes Abtragsverhalten bei harten und kratzfesten Lacken.



STARCKE FINISHING SYSTEM



DECKLACK / STARCKE FINISHING SYSTEM

DAS STARCKE FINISHING SYSTEM – EINE GLÄNZENDE IDEE.

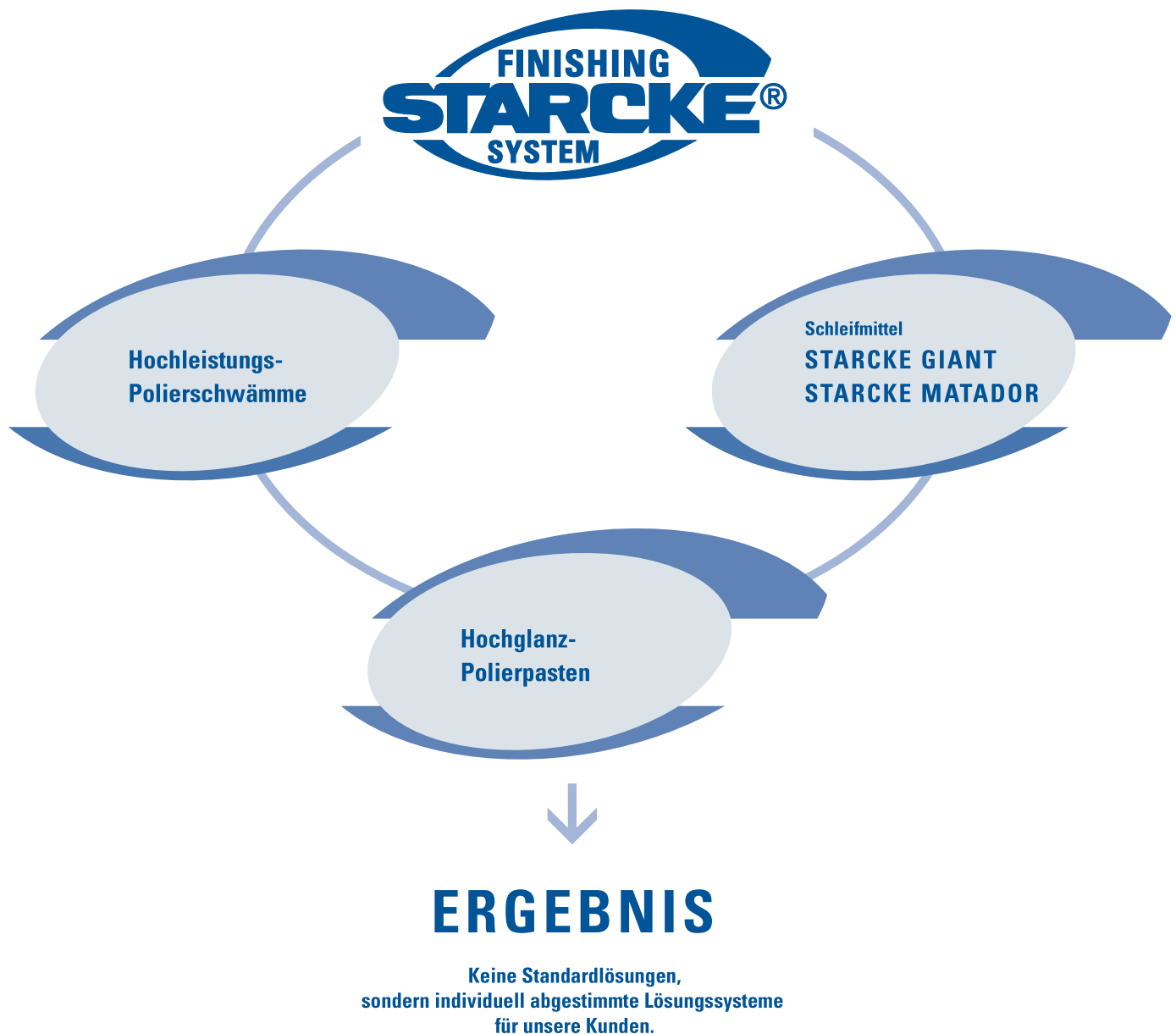
Sie nutzen die neuesten Technologien, um Lackierungen zu optimieren. Warum sollten Sie da auf einen Partner verzichten, der ebenso glänzende Ideen bereithält?

Im STARCKE FINISHING SYSTEM steckt all das Know-how, das Lacke heute brauchen. Mit genau aufeinander abgestimmten Schleifmitteln, Polierschwämmen und -pasten.

Mit einer gleichbleibend exzellenten Qualität, die höchsten Standards gerecht wird. Und mit einem Service, der Ihre individuellen Anforderungen bis ins Detail berücksichtigt.

Weil wir wissen, welche wichtige Rolle das Thema Effizienz in der Automobilindustrie spielt, verstehen wir das STARCKE FINISHING SYSTEM nicht als Standardlösung.

Je nach Ihren Wünschen können unsere Anwendungstechniker die Kombination aus Schleif- und Polierkomponenten zusammenstellen, die exakt auf die Besonderheiten Ihrer Produktionsprozesse zugeschnitten sind. Das garantiert nicht nur Sicherheit und Wirtschaftlichkeit, sondern liefert auch ein Endergebnis, das rundum überzeugt.



DECKLACK / STARCKE FINISHING SYSTEM



Wellenrand- und Microscheiben von STARCKE mit Kletthaftung oder in selbstklebender Ausführung im Durchmesser von 35/32 mm werden zur Beseitigung von Fehlstellen (z. B. Staubeinschlüsse und Lackläufer) im Decklack eingesetzt. Um ein optimales Polierergebnis zu erzielen, sollte die Körnung möglichst fein gewählt werden.

Die mit den Körnungen 5000 und 3000 bearbeiteten Fehlstellen lassen sich anschließend in einem Arbeitsschritt mit einer Paste zu hologrammfreiem Hochglanz polieren. Bei größeren Staubeinschlüssen werden die Körnungen P 2500, P 2000 oder P 1500 gewählt.

STARCKE MATADOR

Artikel-Nr.	991 A
Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	ST 5000, ST 3000, P 2500, P 2000, P 1500
Formstücke	Wellenrand- und Microscheiben, selbstklebend und Kletthaftung
Vorteile	– Spezialprodukt für die Nacharbeit an Decklacken mit anschließendem Auspolieren. – Optimale Ausrichtung der Schleifkörner. – Erhaltung der Oberflächenstruktur des Lackes. – Schnell auspolierbar.

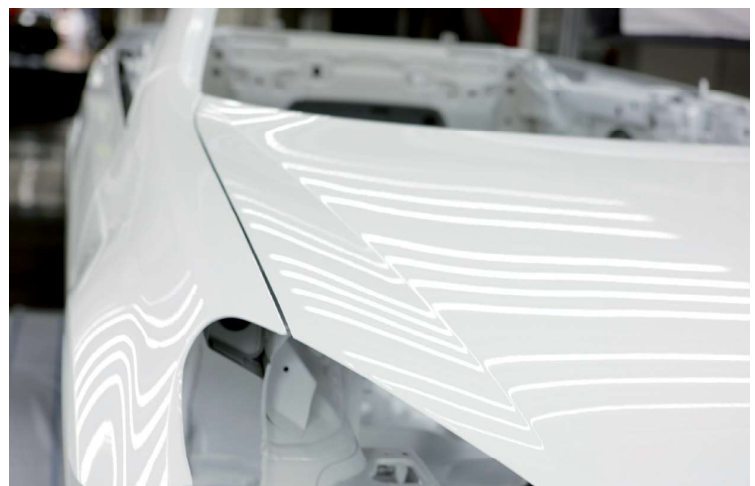
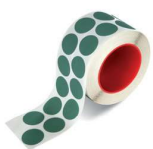


Wellenrand- und Microscheiben
Anwendungsempfehlung: Trockenschliff
mit Rundschleifmaschinen



STARCKE GIANT

Artikel-Nr.	961 FOS
Trägermaterial	Folie
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	ST 5000, ST 4000, ST 3000
Formstücke	Microscheiben, selbstklebend Wellenrandscheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Besonders leistungsfähig im Nass- und Feuchtschliff. – Geringe Rauhtiefentoleranzen, dadurch gleichmäßiges Schliffbild und reproduzierbare Oberflächenqualität. – Schnell auspolierbar.



Wellenrand- und Microscheiben
Anwendungsempfehlung: Nass- oder Feuchtschliff mit Exzentrerschleifmaschinen oder Orbitalschleifmaschinen

STARCKE FINISHING SYSTEM



Vorteile

- Sehr hohe Standzeit für optimale Prozess-Sicherheit
- Sehr hohe Form- und Wärmestabilität
- Sehr gute Verarbeitung (kein Spritzen)
- Sehr schnelles Auspolieren
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material	Polyurethanschaum retikuliert (offenzellig) Weichschaum Sandwichkonstruktion
----------	---

Farbe	Anthrazit/blau
-------	----------------

Durchmesser	81 mm und 133 mm
-------------	------------------



HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material	Polyurethanschaum nicht retikuliert Weichschaum Sandwichkonstruktion
----------	---

Farbe	Anthrazit/gelb
-------	----------------

Durchmesser	86 mm und 133 mm
-------------	------------------



HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material	Prepolymer-Polyurethanschaum auf Polyesterbasis nicht retikuliert Mittelharter Schaum Sandwichkonstruktion
----------	---

Farbe	Orange/gelb
-------	-------------

Durchmesser	86 mm
-------------	-------





STARCKE FINISHING SYSTEM



Vorteile

- Hologrammfrees Polieren für perfekte Oberflächen
- Geeignet für alle gängigen Lacksysteme der Automobilindustrie
- Silikonfreie Premiumqualität
- Hohe Prozess-Sicherheit durch reproduzierbare Polierergebnisse

105

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter



102

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter und 5 Liter



107

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter



106

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter und 5 Liter



VORTEILE AUF GANZER LINIE.

Sie haben einen festen Ansprechpartner.

So profitieren Sie von einer ganzheitlichen Beratung aus einer Hand. Für Sie bedeutet das: Direkte Wege, kurze Reaktionszeiten und ein geringer Aufwand. Ihr persönlicher Ansprechpartner kennt Ihre individuellen Bedürfnisse und Anforderungen und begleitet Sie über den gesamten Prozess.

Perfekt abgestimmte Produkte.

So optimieren wir Ihren Materialeinsatz und stimmen unsere Produkte genau aufeinander ab. Dies garantiert Ihnen optimale, reproduzierbare Ergebnisse und eine gleichbleibend hohe Qualität, die Ihre Kunden überzeugt.

Wir schulen Ihre Anwender.

So erreichen wir gemeinsam ein Maximum an Effizienz für Ihre Schleif- und Polierprozesse. Im hauseigenen STARCKE-Schulungszentrum geben unsere Spezialisten Ihr Know-how gerne an Ihre Mitarbeiter weiter.

1. 2. 3.



Presswerk / Rohbau



KTL / Füller



Decklack / STARCKE FINISHING SYSTEM

STARCKE®

Das heißt ...

Einen Ansprechpartner

• Zeitersparnis und schnelle Reaktion

Produkte aufeinander abgestimmt

• Prozess-Sicherheit
• Optimale, reproduzierbare Ergebnisse
• Optimierter Materialeinsatz

Anwenderschulung

• Wirtschaftliche Schleif- und Polierprozesse



Echt STARCKE. Seit 1829.

STARCKE GmbH & Co. KG
Markt 10
D-49324 Melle
T + 49 (0) 54 22 966-0
F + 49 (0) 54 22 966-301
info@starcke.de
www.starcke.de