

Schleifmittel für die Holz- und Möbelindustrie



Premium Schleifmittel. Seit 1829.



ERSTKLASSIGKEIT IST KEIN ZUFALL.

Schleifmittel von STARCKE sind typisch "Made in Germany". Das bedeutet für Kunden und Partner weltweit: Sie verlassen sich auf einen Top-Anbieter für die professionelle Anwendung von Schleifmitteln in der industriellen Fertigung. Dabei bieten wir effiziente Lösungen für beste Ergebnisse in allen Branchen und Einsatzgebieten.

Das Unternehmen STARCKE ist eine mittelständische und konzernunabhängige Familiengesellschaft in vierter Generation und zählt zu den bedeutendsten Qualitätsanbietern von

Schleifmitteln auf Unterlage. Seit fast 200 Jahren verleihen STARCKE Schleifgewebe und Schleifpapiere den unterschiedlichsten Produkten den erforderlichen Schliff zu höchsten Qualitätsergebnissen.

Qualität wird bei uns groß geschrieben und kontinuierlich geprüft. Dazu führen wir regelmäßige Kontrollen unserer Chargen durch und dokumentieren die Ergebnisse. STARCKE ist nach ISO 9001 zertifiziert und erfüllt darüber hinaus auch kundeneigene Standards.

UNSER KNOW-HOW IM PRÄZISIONSSCHLIFF.

Wir sind der Spezialist für die Bearbeitung von Holz und Holzwerkstoffen und der Herstellung perfekter Oberflächen in der Holz- und Möbelindustrie.

Ihre Vorteile:

- Für jeden Bedarf das optimale Schleifwerkzeug
- Umfangreiches Lieferprogramm
- Konstante Produktqualität „Made in Germany“
- Schnelle und zuverlässige Lieferung
- Individuelle Beratung durch unsere Anwendungstechniker, Aussendienst- und Innendienstmitarbeiter

HOLZ- UND MÖBELEXPERTISE

Ihr Partner für alle Schleifanwendungen im Holz- und Möbelschliff



1.

Schleifmittel für
Breitbandschleifmaschinen
» Plattenherstellung



2.

Schleifmittel für
Breitbandschleifmaschinen
» Möbelherstellung



3.

Schleifmittel für
Langbandschleifmaschinen
und Kantenbandschleif-
maschinen



4.

Schleifmittel für
Profilschleifmaschinen



5.

Schleifmittel für
Bürstenschleifmaschinen,
Lufttrommeln, Excenter-
schleifer, Handschliff

SPERRHOLZ – OSB | PLATTENBEARBEITUNG



ARTIKEL 641 XYP – 641 XP

Trägermaterial	schweres, stabiles XY- bzw. X-Polyestergewebe
Kornart	Korund
Streuung	dicht
Körnungen	P 24, P 36, P 40, P 60-180, P 240
Anwendungen	Flachschliff
Material	Sperrholz, Panzerholz, OSB, Leimholz, alle Holzarten
Vorteile	– das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – hohe Zerspanungsraten durch extrem stabile Polyesterunterlage



ARTIKEL 732 X

Trägermaterial	schweres X-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 40, P 60-150
Anwendungen	Flachschliff
Material	Sperrholz, Panzerholz, OSB, Leimholz, alle Holzarten
Vorteile	– das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die leicht offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen



SPERRHOLZ – OSB | PLATTENBEARBEITUNG



ARTIKEL 732 E

Trägermaterial	kräftiges E-Papier
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 24, P 36-240, P 320, P 400
Anwendungen	Flachschliff
Material	Sperrholz, Panzerholz, OSB, Leimholz
Vorteile	– sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch uniforme Papierunterlage – das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die leicht offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen



ARTIKEL 543 F7 | ANTISTATIC

Trägermaterial	stabiles F-Papier
Kornart	Korund
Streuung	offen
Körnungen	P 40, P 60-320, P 400
Anwendungen	Flachschliff
Material	Sperrholz, Panzerholz, OSB, Leimholz
Vorteile	– Standzeiterhöhung durch staubabweisende Antistatic-Ausführung – sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch uniforme Papierunterlage – das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen



SPANPLATTE – MDF | PLATTENBEARBEITUNG



Quelle: Weber

ARTIKEL 942 XYP – 942 XP

Trägermaterial	Schweres, stabiles XY- bzw. X-Polyestergewebe
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 24-220
Anwendungen	Flachschliff
Material	Spanplatten, MDF, HDF, OSB
Vorteile	– optimal selbstschärfendes Silicium-Carbid Schlefkorn für extrem hohe Standzeiten im Kalibrier- u. Finishschliff – hohe Anpressdrücke für hohe Abtragsraten sind durch die verwendete Polyesterunterlage möglich – dauerhaft gleichmäßiges Schliffbild durch Silicium-Carbid Schlefkorn



ARTIKEL 942 E

Trägermaterial	Kräftiges E-Papier
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 30-120, P 180-240, P 320, P 400, P 600, P 800
Anwendungen	Flachschliff
Material	Spanplatten, MDF, HDF, OSB beschichte Holzwerkstoffplatten
Vorteile	– optimal selbstschärfendes Silicium-Carbid Schlefkorn für extrem hohe Standzeiten im Kalibrier- u. Finishschliff – sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch uniforme Papierunterlage – dauerhaft gleichmäßiges Schliffbild durch Silicium-Carbid Schlefkorn



MASSIVHOLZ – LEIMHOLZ



ARTIKEL 641 X

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	dicht
Körnungen	P 40, P 60-240, P 320, P 400
Anwendungen	Flachschliff, Kantenschliff
Material	Massivholz, Furnier, Leimholz, OSB
Vorteile	– hochwertiges Korundkorn für intensiven Kalibrierschliff – schwere Baumwollunterlage für intensive Schleifanwendungen – optimale Streudichte zur Bearbeitung sehr harter Holzarten – Allround Schleifmittel für Handwerksbetriebe



ARTIKEL 732 X

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 40, P 60-150
Anwendungen	Flachschliff, Kantenschliff
Material	Massivholz, Furnier, Leimholz, OSB
Vorteile	– schwere Baumwollunterlage für intensive Schleifanwendungen – hochwertiges Korundkorn für intensiven Kalibrierschliff – optimale Streudichte zur Bearbeitung sehr weicher und schmierender Holzarten – Allround Schleifmittel für Handwerksbetriebe



FURNIERTE MÖBELTEILE



ARTIKEL 543 F7 | ANTISTATIC

Trägermaterial	stabiles F-Papier
Kornart	Korund
Streuung	offen
Körnungen	P 40, P 60-320, P 400
Anwendungen	Flachschliff
Material	Massivholz, Furnier, OSB
Vorteile	– Standzeiterhöhung durch staubabweisende Antistatic-Ausführung – sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch glatte Papierunterlage – das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen



ARTIKEL 732 E

Trägermaterial	kräftiges E-Papier
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 24, P 36-240, P 320, P 400
Anwendungen	Flachschliff
Material	Massivholz, Furnier, OSB
Vorteile	– das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die leicht offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen bei weichen und schmierenden Holzarten





Quelle: Langzauner

ARTIKEL 543 F7 | ANTISTATIC

Trägermaterial	stabiles F-Papier
Kornart	Korund
Streuung	offen
Körnungen	P 40, P 60-320, P 400
Anwendungen	Flachschliff, Kantenschliff
Material	Massivholz, Furnier, OSB
Vorteile	– Standzeiterhöhung durch staubabweisende Antistatic-Ausführung – sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch uniforme Papierunterlage – das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen

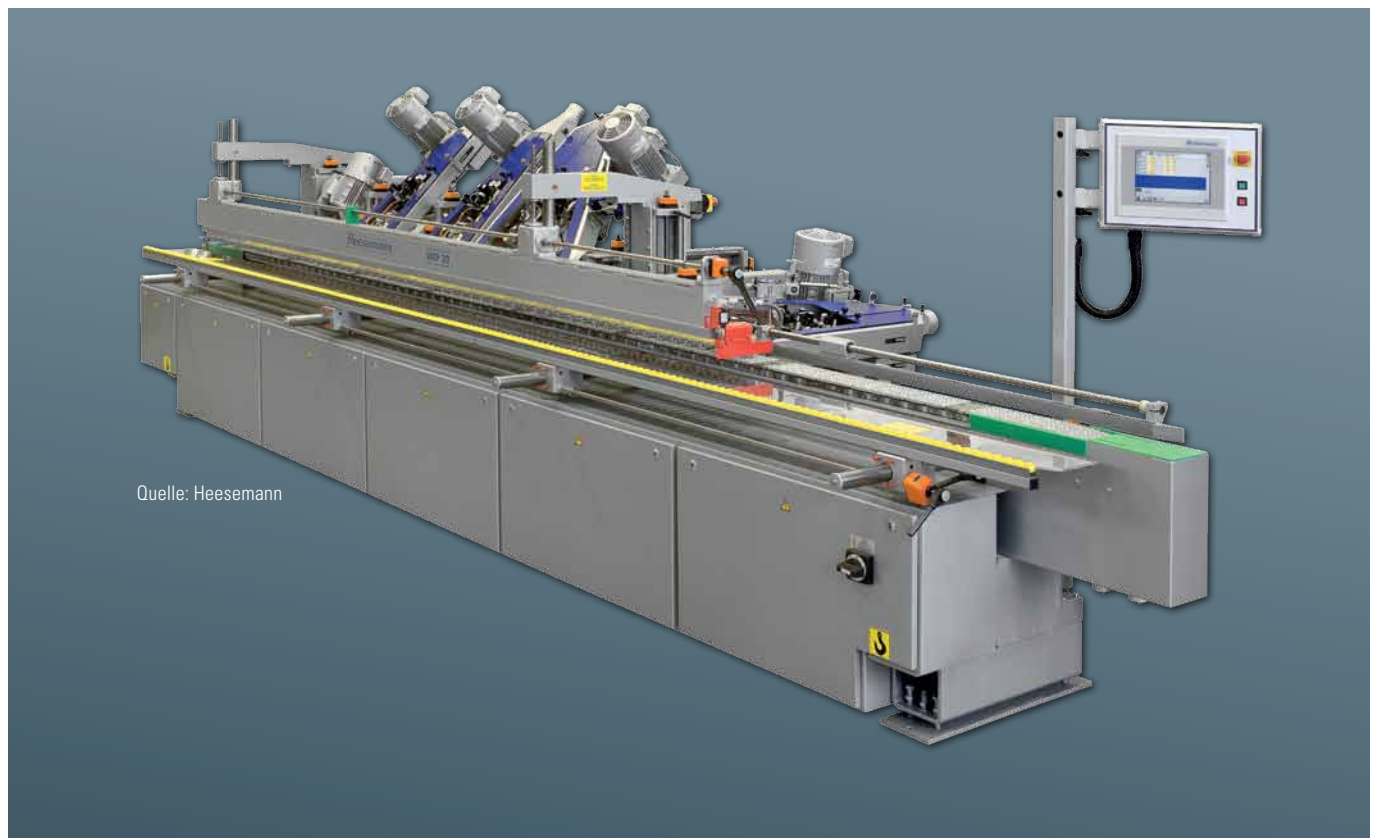


ARTIKEL 732 E

Trägermaterial	kräftiges E-Papier
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 24, P 36-240, P 320, P 400
Anwendungen	Flachschliff, Kantenschliff
Material	Massivholz, Furnier, OSB
Vorteile	– das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff – die leicht offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen bei weichen Holzarten



PROFILLEISTENBEARBEITUNG



ARTIKEL 531 JFF

Trägermaterial	leichtes sehr flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	dicht
Körnungen	P 60-400, P 600-1200
Anwendungen	Profilschliff (Schleifband u. Bürste)
Material	Massivholz- und Furnier-Profileleisten, Hartholz
Vorteile	– durch angepasste Unterlagenflexibilität optimale Anpassung an alle Profilausbildungen – hochwertiges Korundkorn schleift intensiv in allen Profilbereichen – durch dichte Streuung sehr schneidfreudig bei Harthölzern – die dichte Streuung unterstützt die natürliche Holztextur



ARTIKEL 542 JFF

Trägermaterial	leichtes sehr flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 60-320, P 400-600
Anwendungen	Profilschliff (Schleifband u. Bürste)
Material	Massivholz- und Furnier-Profileleisten, Hartholz, Weichholz, schmierende Holzarten
Vorteile	– sehr flexible Unterlage für extremste Profilausbildungen – leicht offene Streuung verhindert vorzeitiges Zusetzen – Korundschleifkorn für hohe Schneidleistung bei Bürstenschleifwerkzeugen





ARTIKEL 542 JFF5 – STEARAT

Trägermaterial leichtes sehr flexibles J-Baumwollgewebe

Kornart Korund

Streuung leicht offen

Körnungen P 150, P 180, P 240

Anwendungen Profilschliff (Schleifband u. Bürste)

Material lackierte Massivholz- und Furnier-
Profileleisten

Vorteile

- sehr flexible Unterlage für extremste Profilausbildungen
- durch Stearatbeschichtung höhere Schleifleistung



ARTIKEL 641 PF

Trägermaterial flexibles Baumwollgewebe

Kornart Korund

Streuung dicht

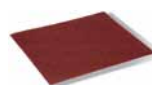
Körnungen P 40-320, P 400-600

Anwendungen Handschliff

Material alle Holzarten

Vorteile

- gute Reißbarkeit durch entsprechend modifiziertes Baumgewebe
- intensiver Flächenschliff mit Schleif-
klotzverwendung
- beste Anpassung an Profilausbildung
im Handschliff
- die dichte Streuung unterstützt die
natürliche Holztextur



MÖBELKLEINTEILE



ARTIKEL 991 A

Trägermaterial	latexhaltiges, sehr flexibles A-Papier
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	dicht
Körnungen	P 220-2500 ST 3000, ST 5000, ST 7000

Anwendungen Handschliff

Material Harthölzer, tropische Harthölzer

Vorteile

- extrem flexible Papierunterlage für beste Anpassung an kleinste Konturen
- hohe Schleifleistung durch hartes und schneidfreudiges Silicium-Carbid Korn
- sehr gleichmäßiges Schliffbild für die anschließende Grundierung und den Lackzwischen Schliff



ARTIKEL 514 C/NF – 514 C2/NF – SCHAUMSTOFF

Trägermaterial	latexhaltiges, flexibles C-Papier
Kornart	Korund
Streuung	weit offen
Körnungen	P 80, P 100, P 150-240, P 150-240, P 320, P 400-800



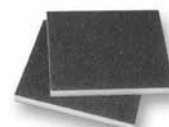
SCHLEIFSCHWAMM

Trägermaterial	geschmeidiger fester Schaumstoff
Kornart	Silicium- Carbid
Streuung	offen
Körnungen	P 60, P 100, P 180



SCHLEIFMATTEN

Trägermaterial	geschmeidiger weicher Schaumstoff
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	offen
Körnungen	P 100, P 180, P 220
Anwendungen	Handschliff
Material	alle Holzarten
Vorteile	– flexible Schaumunterlagen für beste Anpassung an Konturen



MASSIVHOLZ MÖBELTEILBEARBEITUNG



ARTIKEL 531 JFF

Trägermaterial	leichtes sehr flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	dicht
Körnungen	P 60-400, P 600-1200
Anwendungen	Profilschliff - geformte Möbelteile
Material	Massivholz- und furnierummantelte Möbelteile, alle Holzarten
Vorteile	– durch angepasste Unterlagenflexibilität optimale Anpassung an alle Profilausbildungen – hochwertiges Korundkorn schleift intensiv auf Fläche und in allen Profilbereichen – durch dichte Streuung sehr schneidfreudig bei Harthölzern – die Streudichte unterstützt die natürliche Holztextur



ARTIKEL 542 JFF

Trägermaterial	leichtes sehr flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 60-320, P 400-600
Anwendungen	Profilschliff (Schleifband u. Bürste)
Material	Massivholz- und furnierummantelte Möbelteile, alle Holzarten
Vorteile	– sehr flexible Unterlage für extremste Profilausbildungen – leicht offene Streuung verhindert vorzeitiges Zusetzen – hochwertiges Korundkorn schleift intensiv auf Fläche und in allen Profilbereichen



MASSIVHOLZ MÖBELTEILBEARBEITUNG



ARTIKEL 641 PF

Trägermaterial flexibles Baumwollgewebe

Kornart Korund

Streuung dicht

Körnungen P 40-320, P 400-600

Anwendungen Handschliff

Material alle Holzarten

Vorteile

- gute Reißbarkeit durch entsprechend modifiziertes Baumwollgewebe
- intensiver Flächenschliff mit Schleifklotzverwendung
- die dichte Streuung unterstützt die natürliche Holztextur



ARTIKEL 732 X

Trägermaterial Schweres X-Baumwollgewebe

Kornart Korund

Streuung leicht offen

Körnungen P 40, P 60-150

Anwendungen HOB-Band, Flächenschliff

Material alle Holzarten, Massivholz, Furnier, Leimholz, OSB

Vorteile

- schwere Baumwollunterlage für intensive Schleifanwendungen
- hochwertiges Korundkorn für intensiven Flächenschliff
- optimale Streudichte zur Bearbeitung weicher und schmierender Holzarten
- Allround Schleifmittel für den Handwerker



KLEINFORMATIGE MÖBELTEILE



ARTIKEL 514 D – 514 C2 STEARAT

Trägermaterial	latexhaltiges stabiles D- und flexibles C-Papier
Kornart	Korund
Streuung	weit offen
Körnungen	P 40, P 60-120 ohne Stearat P 150-800 mit Stearat
Anwendungen	Flachschliff Excenter u. Schwingschleifer, Handschliff
Material	alle Holzarten, Spachtel, Füller
Vorteile	– latexhaltige Unterlage für gleich gute Verwendung im Handmaschinen- und Handschliff – sehr scharfes Korundkorn für beste Schneidleistung – weit offene Streuung verhindert vorzeitiges Zusetzen bei stark schmierenden Werkstoffen



ARTIKEL 542 C7 – 542 B7 SPEZIAL-STEARAT

Trägermaterial	latexhaltiges stabiles C- und flexibles B-Papier
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 40, P 60-800
Anwendungen	Flachschliff Excenter u. Schwingschleifer, Handschliff
Material	alle Holzarten, Spachtel, Füller
Vorteile	– latexhaltige Unterlage für gleich gute Verwendung im Handmaschinen- und Handschliff – Spezial-Steartat-Ausführung erhöht die Zerspanungsleistung und die Standzeit – leicht offene Streuung verhindert vorzeitiges Zusetzen bei schmierenden Werkstoffen



LACKZWISCHENSCHLIFF – BREITBAND



Quelle: Heesemann

ARTIKEL 942 E

Trägermaterial	kräftiges E-Papier
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 30-120, P 180-240, P 320, P 400, P 600, P 800
Anwendungen	Flächenschliff

Material	Spanplatte, MDF, Füller, Grundierfolien u. Lackzwischen Schliff
----------	--

Vorteile



- Qualitäts-E-Papier für gleichmäßigen Flächenschliff
- schneidintensives und selbstschärfendes Schleifkorn für hohe Standzeit
- leicht offene Streuung verhindert vorzeitiges Zusetzen

ARTIKEL 543 F7 – 732 E

Trägermaterial	stabiles F-Papier - kräftiges E-Papier
Kornart	Korund
Streuung	offen - leicht offen
Körnungen	543F7: P 40, P 60-320, P 400 732E: P 24, P 36-240, P 320, P 400
Anwendungen	Flächenschliff

Material	Massivholz, Furnier
----------	---------------------

Vorteile



- Standzeiterhöhung durch staubabweisende Antistatic-Ausführung
- sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch glatte Papierunterlage
- das hochwertige Korundkorn sorgt für einen intensiven Schliff
- die leicht offene und offene Streuung verhindert ein vorzeitiges Zusetzen

LACKZWISCHENSCHLIFF UND ACRYLSTEIN HANDMASCHINEN- UND HANDSCHLIFF



ARTIKEL 514 C2 STEARAT

Trägermaterial	latexhaltiges flexibles C-Papier
Kornart	Korund
Streuung	weit offen
Körnungen	P 150-800
Anwendungen	Flachschliff Excenter u. Schwingschleifer, Handschliff
Material	Spachtel, Füller, Lacke, Acrylstein, z. B. Corian®
Vorteile	– latexhaltige Unterlage für gleich gute Anwendung im Handmaschinen- und Handschliff – hochwertiges Korundkorn für beste Schneidleistung – weit offene Streuung und Stearatbeschichtung verhindern vorzeitiges Zusetzen

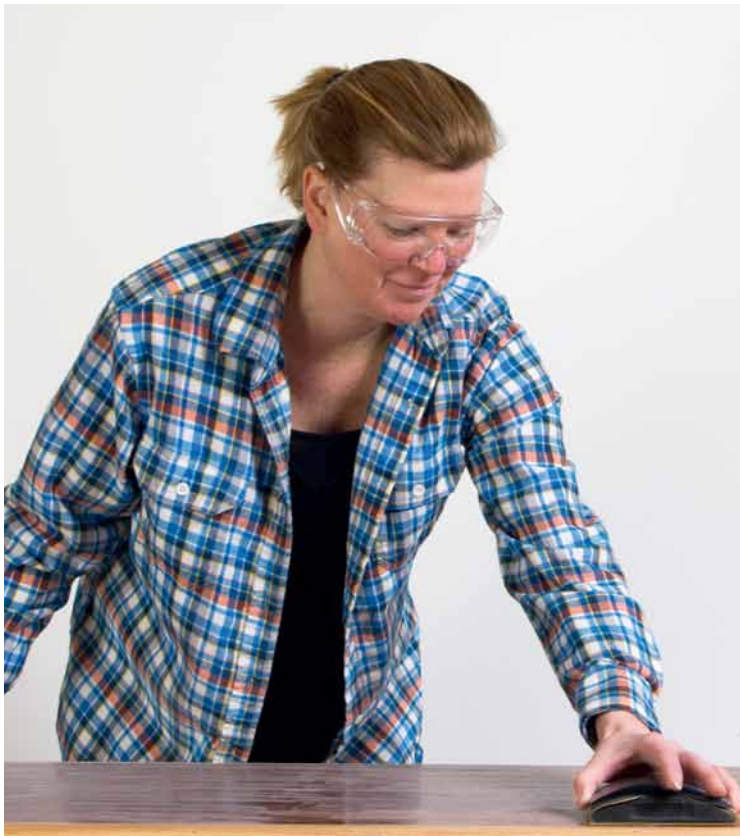


ARTIKEL 542 B7 SPEZIAL-STEARAT

Trägermaterial	latexhaltiges flexibles B-Papier
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P 150-800
Anwendungen	Flachschliff Excenter u. Schwingschleifer, Handschliff
Material	Spachtel, Füller, Lacke
Vorteile	– latexhaltige Unterlage für gleich gute Verwendung im Handmaschinen- und Handschliff – Spezial-Steartat-Ausführung erhöht die Zerspanungsleistung – leicht offene Streuung und Spezial-Steartat-Ausführung für hohe Standzeiten



LACKZWISCHENSCHLIFF – HANDSCHLIFF



ARTIKEL 991 A

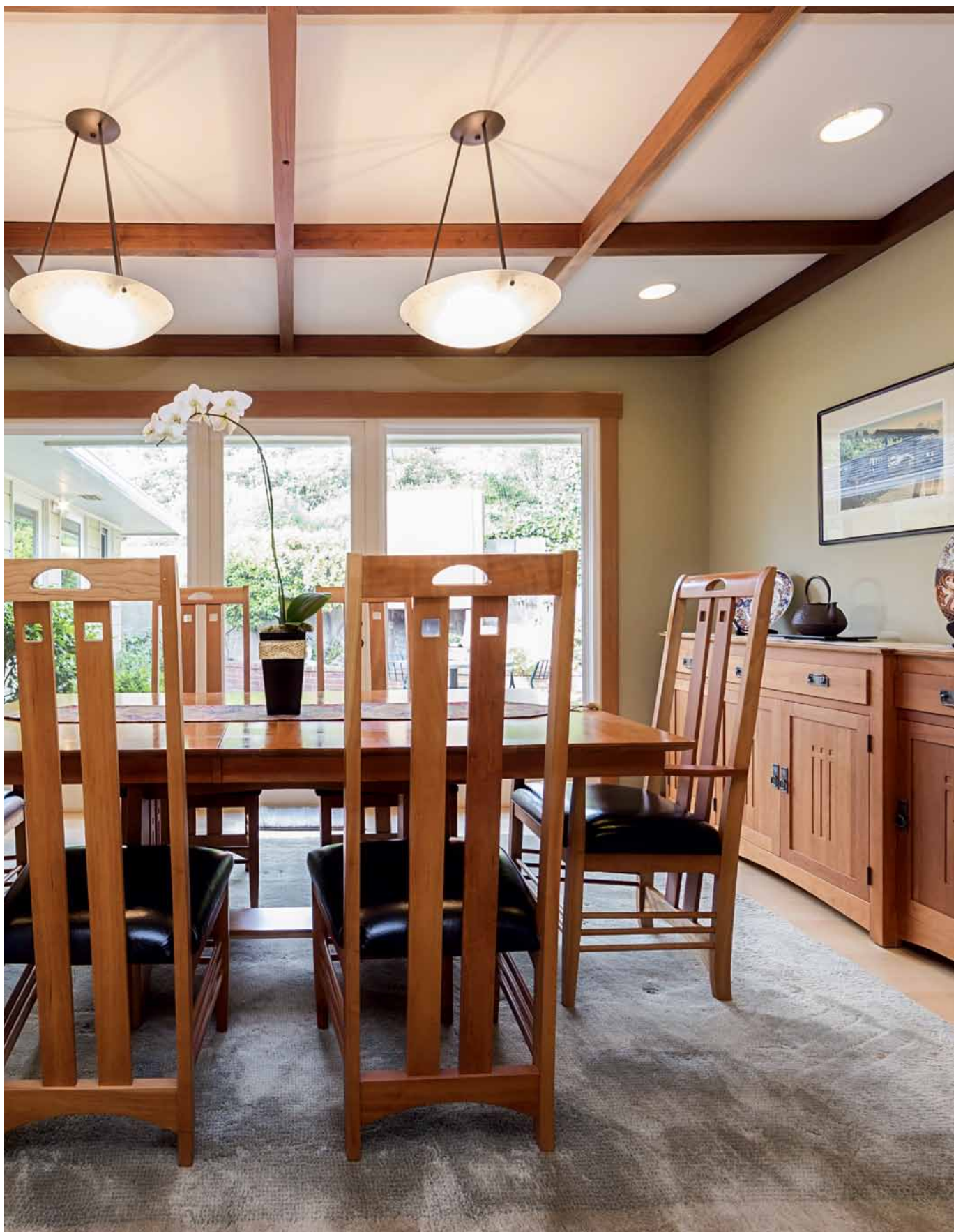
Trägermaterial	latexhaltiges, sehr flexibles A-Papier
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	dicht
Körnungen	P 220-2500, ST 3000, ST 5000, ST 7000
Anwendungen	Handschliff
Material	Grundierungen, Füller, Lacke
Vorteile	– extrem flexible Papierunterlage für beste Anpassung an kleinste Konturen – hohe Schleifleistung durch hartes und schneidfreudiges Silicium-Carbid Korn – sehr gleichmäßiges Schliffbild für abschließende Lackierung



ARTIKEL 991 C

Trägermaterial	latexhaltiges, stabiles C-Papier
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	dicht
Körnungen	P 60-320, P 400-1200
Anwendungen	Handschliff
Material	Grundierungen, Füller, Lacke
Vorteile	– flexible Papierunterlage für beste Anpassung an Konturen – hohe Schleifleistung durch hartes und schneidfreudiges Silicium-Carbid Korn – sehr gleichmäßiges Schliffbild für abschließende Lackierung





STARCKE GmbH & Co. KG
Markt 10
D-49324 Melle
Telefon + 49 (0) 54 22 966-0
Telefax + 49 (0) 54 22 966-301
info@starcke.de
www.starcke.de