

Schleifmittel für den Kontur- und Flächenschliff in der Metallindustrie



Echt STARCKE. Seit 1829.



ERSTKLASSIGKEIT IST KEIN ZUFALL.

Schleifmittel von STARCKE sind typisch „Made in Germany“. Das bedeutet für Kunden und Partner weltweit: Sie verlassen sich auf einen Top-Anbieter für die professionelle Anwendung von Schleifmitteln in der industriellen Fertigung. Dabei bieten wir effiziente Lösungen für beste Ergebnisse in allen Branchen und Einsatzbereichen.

Das Unternehmen STARCKE ist eine mittelständische und konzernunabhängige Familiengesellschaft in vierter Generation und zählt zu den bedeutendsten Qualitätsanbietern von

Schleifmitteln. Seit über 100 Jahren verleihen STARCKE Schleifgewebe und Schleifpapiere den unterschiedlichsten Produkten den erforderlichen Schliff für höchste Qualitätsergebnisse.

Qualität wird bei uns großgeschrieben und kontinuierlich geprüft. Dazu führen wir regelmäßige Kontrollen unserer Chargen durch und dokumentieren die Ergebnisse. STARCKE ist nach ISO 9001 zertifiziert und erfüllt darüber hinaus kundeneigene Standards.

UNSER KNOW-HOW IN DER METALLBEARBEITUNG

Wir sind der Spezialist für die Bearbeitung von metallischen Werkstoffen und Werkstücken. Vom Vorschleiff bis hin zu poliertähnlichen Hochglanzflächen bieten Ihnen unsere Schleifmittel immer eine wirtschaftliche Lösung.

Wir bieten ein perfektes Ergebnis durch:

- Individuelle Beratung
- Leistungsstarkes Lieferprogramm
- Konstante Produktqualität „Made in Germany“
- Zuverlässige Lieferung

METALLEXPERTISE

Ihr Partner für alle Schleifanwendungen in der Metallbearbeitung



4–5

Konturschliff



6–7

Konturschliff – kühlaktiv



8–9

Flächenschliff



10

Flächenschliff – kühlaktiv



11

Draht- und Rundschliff

Konturschliff

Im hand- und robotergeführten Kontur-Trockenschliff werden im großen Umfang die Werkstoffe Aluminium, Edelstahl und Messing bearbeitet. Auf diese Anwendungen spezialisierte Schleifwerkzeuge basieren auf hochflexiblen Gewebeunterlagen mit Silicium Carbid und Korund als Schneidstoff.



ARTIKEL 942 J

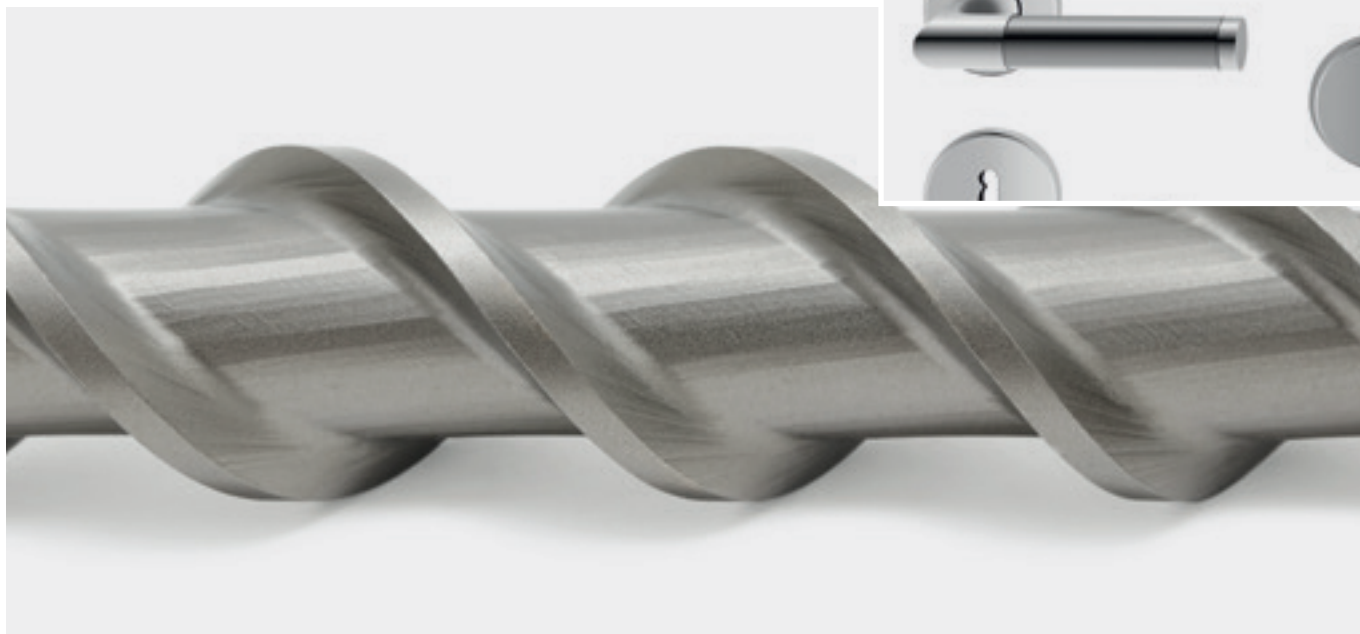
Trägermaterial	Leichtes J-Baumwollgewebe
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P80 - P180, P240-P320
Anwendungen	Sanitärarmaturen, Implantate, Turbinenschaufeln
Material	Messing, Edelstahl, Titan
Vorteile	• Gute Anpassung an leicht konturierte Werkzeuge durch flexible und geschmeidige J-Baumwollgewebe-Unterlage • Optimaler Bandlauf durch angepasste Ausrüstung der Gewebeunterlage • Hohe Standzeit durch optimale Selbstschärfung des Silicium-Carbid Schleifkorns • Hochwertige Oberflächen durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



ARTIKEL 541JF

Trägermaterial	Leichtes, flexibles J-Baumwoll-Polyester Mischgewebe
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P60 - P400
Anwendungen	Messer, Bestecke, Implantate, Türgriffe, Beschläge
Material	Aluminium, Messing, Edelstahl, Stahl
Vorteile	• Ansatzfreier Schliff im Übergangsbereich von Flächen zu Rundungen durch geschmeidige Baumwoll-Polyester Mischgewebeunterlage • Intensiver und kühler Schliff durch schneidenmodifiziertes Korundschleifkorn





ARTIKEL 531 JFF

Trägermaterial	Leichtes, hoch flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P60 - P400 + P600 - P1200
Anwendungen	Beschläge, Bestecke, Sanitärarmaturen, Extruderschnecken
Material	Aluminium, Messing, Edelstahl, Stahl
Vorteile	• Leistungsstarkes Korundschleifkorn in dichter Streuung für intensiven Schliff und hohe Oberflächengüte • Beste Anpassung an Werkstücke mit kleinsten Radien und engen Übergängen durch hochflexible Gewebeunterlage • Sehr gute Eignung auch für manuelle Schleifanwendungen durch gut reissbares Baumwollgewebe



ARTIKEL 542JFF

Trägermaterial	Leichtes, äußerst flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P60 - P320, P400 - P600
Anwendungen	Allgemeiner Handschliff, Aluminium und Edelstahl Türgriffe und Beschläge
Material	Aluminium, Messing, Edelstahl
Vorteile	• Im Maschinenschliff sehr gute Anpassung an engste Konturen durch eine hochflexible Baumwoll-Gewebeunterlage • Erweiterte Standzeit bei Aluminium und Buntmetallen durch eine leicht offene Schleifkornstreuung • Die hochflexible Baumwoll-Gewebeunterlage gewährleistet sehr gute Handschliffeigenschaften bei der Bearbeitung von konturierten Werkstücken



Konturschliff – kühlaktiv

Hochleistungswerkstoffe wie z. B. Titan und Edelstahl, auch als Nickel-Chromstahl bezeichnet, erfordern Spezialschleifwerkzeuge, die die entstehende Prozesswärme zuverlässig ableiten. Die richtige Kombination aus hochflexibler Unterlage, hochleistungsfähigem Schneidstoff und passender Kühlbeschichtung sind die Grundlage hochwertiger Ergebnisse.



ARTIKEL 552JFF

Trägermaterial	Leichtes, äußerst flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	leicht offen
Körnungen	P60 - P320, P400
Anwendungen	Chirurgische Instrumente, Implantate, Türgriffe und Beschläge
Material	Edelstahl
Vorteile	• Ansatzfeier Schliff im Übergangsbereich von Flächen zu Rundungen durch äußerst flexible Baumwollgewebeunterlage • Kühler Schliff und somit erhöhte Ausbringung durch schleifaktive Spezialbeschichtung



ARTIKEL 562JFF

Trägermaterial	Hochflexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Korund
Streuung	Halboffen
Körnungen	P60 - P320, P400
Anwendungen	Chirurgische Instrumente, Implantate, Türgriffe und Beschläge
Material	Edelstahl, Titan
Vorteile	• Sehr hohe Flexibilität für optimalen Konturschliff • Kühler Schliff durch schleifaktiven Zusatz im Deckbinder • Lange Standzeit durch hochwertiges Schleifkorn





ARTIKEL 052J

Trägermaterial	Leichtes J-Baumwollgewebe
Kornart	Keramik + Korund
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P60 - P220
Anwendungen	Implantate, Turbinenschaufeln, Messer, Bestecke
Material	Edelstahl, Titan
Vorteile	• Definiertes Mikrobruchverhalten des Schleifkorns für optimale Selbstschärfung und hohe Standzeit • Spezialbeschichtung für einen kühlen, intensiven und ausdauernden Abschleiß • Beste Anpassung der flexiblen und geschmeidigen J-Baumwollgewebeunterlage an leicht konturierte Werkstücke



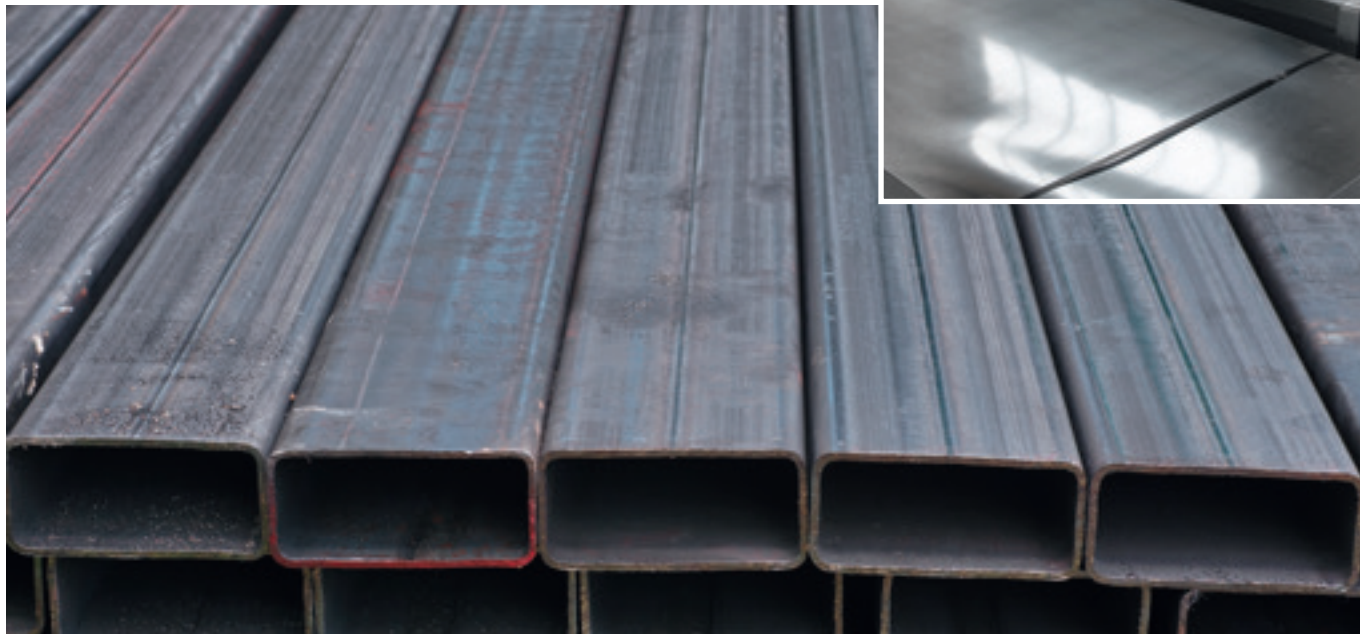
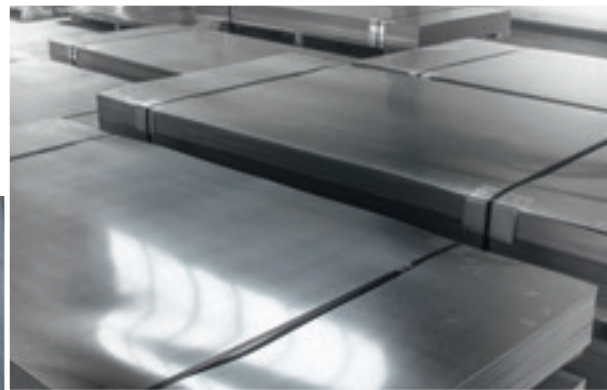
ARTIKEL 052JFF

Trägermaterial	Leichtes, äußerst flexibles J-Baumwollgewebe
Kornart	Keramik + Korund
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P80 - P150
Anwendungen	Implantate, Turbinenschaufeln, Bestecke
Material	Edelstahl, Titan
Vorteile	• Hohe Standzeit und optimale Selbstschärfung durch definiertes Mikrobruchverhalten des Schleifkorns • Ausdauernder und intensiver Abschleiß durch kühlende Spezialbeschichtung • Beste Anpassung an stark konturierte Werkstücke durch extrem flexible und geschmeidige J-Baumwollgewebeunterlage



Flächenschliff

Das breite Feld des Flächenschliffs erstreckt sich über die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, Nickel-Chrom Stählen bis hin zu Aluminiumlegierungen. Für jeden Trockenschleifprozess stehen spezielle, mit festen Unterlagen und Hochleistungsschneidstoffen versehene Schleifwerkzeuge zur Auswahl.



ARTIKEL 641XYP - 641XP

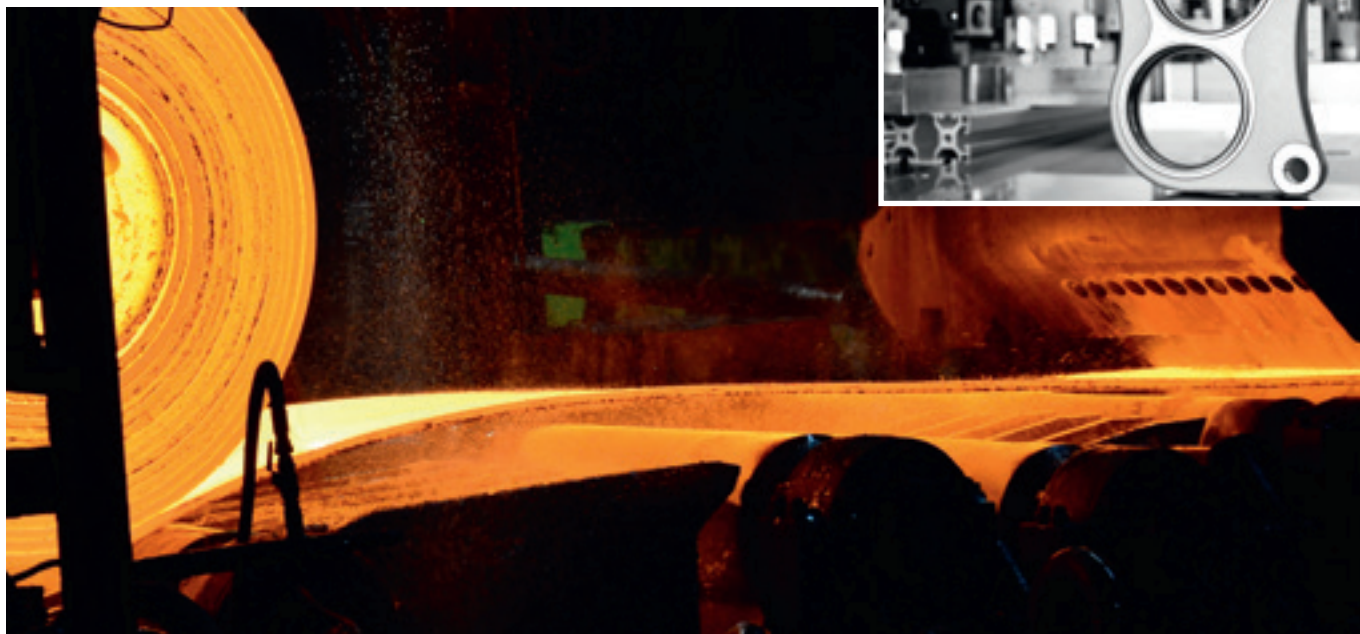
Trägermaterial	Schweres, stabiles X-bzw. XY-Polyestergewebe
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P24 , P36 , P40, P60-P180, P240
Anwendungen	Aluminiumgussteile, Schweißnähte, Rechteckrohre
Material	Aluminium, Stahl
Vorteile	• Die extrem stabile Polyesterunterlage garantiert größtmögliche Zerspanungsraten • Die spezielle Polyesterunterlage und die hochfeste Kunstharzbindung des Korundschleifkorns garantieren eine hohe Kantenstabilität beim Entgraten von Aluminium Gusswerkstücken



ARTIKEL 540F

Trägermaterial	F-Papier
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P40, P60, P80, P120-P180, P240, P320, P400
Anwendungen	Coil-u.Feinblechbearbeitung mit Breit- und Langbändern, allg. Metallbearbeitung auf Ständerschleifmaschinen
Material	Aluminium, Messing, Edelstahl, Stahl
Vorteile	• Hohe Abtragsraten durch stabile F-Papierunterlage • Lange Standzeit durch hohes Schleifkornpotential • Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisionsgestreutes Schleifkorn





ARTIKEL 141XYP - 141XP

Trägermaterial	Schweres, stabiles XY-bzw. X-Polyester-gewebe, emulsions- und ölbeständig
Kornart	Zirkonkorund
Streuung	Dicht
Körnungen	P24, P36-P120
Anwendungen	Warm- und Kaltwalzbleche, Schweißnähte, Alugussteile, Werkzeuge

Material Edelstahl, Stahl

Vorteile

- Extrem hohe Schleifleistung durch hochwertiges Zirkonkorund Schleifkorn
- Hohe Schleifdrücke und Abtragsraten werden durch die sehr stabile und hochreißfeste Unterlage garantiert
- Für Trocken- und Nassschliff geeignete Polyesterunterlage



ARTIKEL 341XP

Trägermaterial	Schweres X-Baumwoll-Polyester Mischgewebe
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P24, P36-P120
Anwendungen	Turbinenbau, Implantate, Gussteile, Schweißnähte

Material Aluminium, Edelstahl, Stahl

Vorteile

- Hohe Zerspanungsleistung beim Entgraten von Gussteilen durch hervorragende Kantenstabilität
- Ein optimaler Selbstschärfeffekt garantiert hohe Standzeiten
- Das kühl schleifende 341XP führt zu geringen Temperaturbelastungen der Werkstücke
- Intensive Schneidleistung durch Zirkonkorund



Flächenschliff – kühlaktiv

Hochleistungswerkstoffe wie z. B. Titan und Edelstahl, auch als Nickel-Chromstahl bezeichnet, erfordern Spezialschleifwerkzeuge, die die entstehende Prozesswärme zuverlässig ableiten. Die richtige Kombination aus fester Unterlage, hochleistungsfähigem Schneidstoff und angepasster Kühlbeschichtung sind die Grundlage hochwertiger Ergebnisse.



ARTIKEL 151XYP - 151XP

Trägermaterial	Schweres XY-bzw.X-Polyestergewebe
Kornart	Zirkon
Streuung	Dicht
Körnungen	P36, P40, P60-P120
Anwendungen	Im Coilschliff Zunder und Walzhaus entfernen. Im Behälterbau Schweißnähte eibebnen. Rohlingbearbeitung von Edelstahl-Implantaten.
Material	Edelstahl, Stahl
Vorteile	• Extrem hohe Schleifleistung durch hochwertiges Zirkon Schleifkorn und Spezialbeschichtung • Sehr hohe Standzeit und kühler Schliff durch schleifaktiven Zusatz • Besonders geeignet für hohe Anpressdrücke durch schweres XY- und X-Polyestergewebe



ARTIKEL 051XYP - 051XP

Trägermaterial	Schweres XY-bzw.X-Polyestergewebe
Kornart	Keramik + Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P24, P36, P40, P60, P80, P120
Anwendungen	Im Coilschliff Zunder und Walzhaus entfernen. Im Behälterbau Schweißnähte eibebnen. Rohlingbearbeitung von Edelstahl-Implantaten.
Material	Edelstahl, Stahl, Titan
Vorteile	• Höchste Abtragsraten durch Keramik Schleifkorn • Sehr hohe Standzeit und kühler Schliff durch schleifaktiven Zusatz und Selbstschärfeffekt • Besonders geeignet für hohe Anpressdrücke durch schweres XY- und X-Polyestergewebe



Drahtschliff | Rundschliff

Der Außenrund-Schliff von Draht und Rohren setzt auf ein extrem hohes Leistungspotential der Schleifwerkzeuge. Zerspanungsintensive- und Langzeit-Schleifmittel decken den Anwendungsbereich des Trocken- und Nassschliffs erfolgreich ab. Hochfeste Emulsion- und Wasserfest-Polyesterunterlagen sind die Grundlage der speziell entwickelten Schleifwerkzeuge.



ARTIKEL PEARL GRINDING A41XP - C41XP

Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe
Kornart	Korund - Agglomerat, Silicium Carbid - Agglomerat
Streuung	Dicht
Körnungen	A41XP: P60, P80, P120-180, P240, P320, P400, P600, P800 C41XP: P80-P120, P180, P240, P320, P400, P600, P800
Anwendungen	Coil und Blechbearbeitung, Dekorschliff von Rund-u. Rechteckrohren, Draht schleifen
Material	Edelstahl, Stahl, Titan
Vorteile	• Sehr lange Standzeit durch hohes Schleifkornpotential • Dauerhaft gleichmäßige Zerspanung durch modifizierte PEARL GRINDING Kornbindung • Von Beginn an sehr geringe Rauheit durch spezielle PEARL GRINDING Kornkugel Struktur

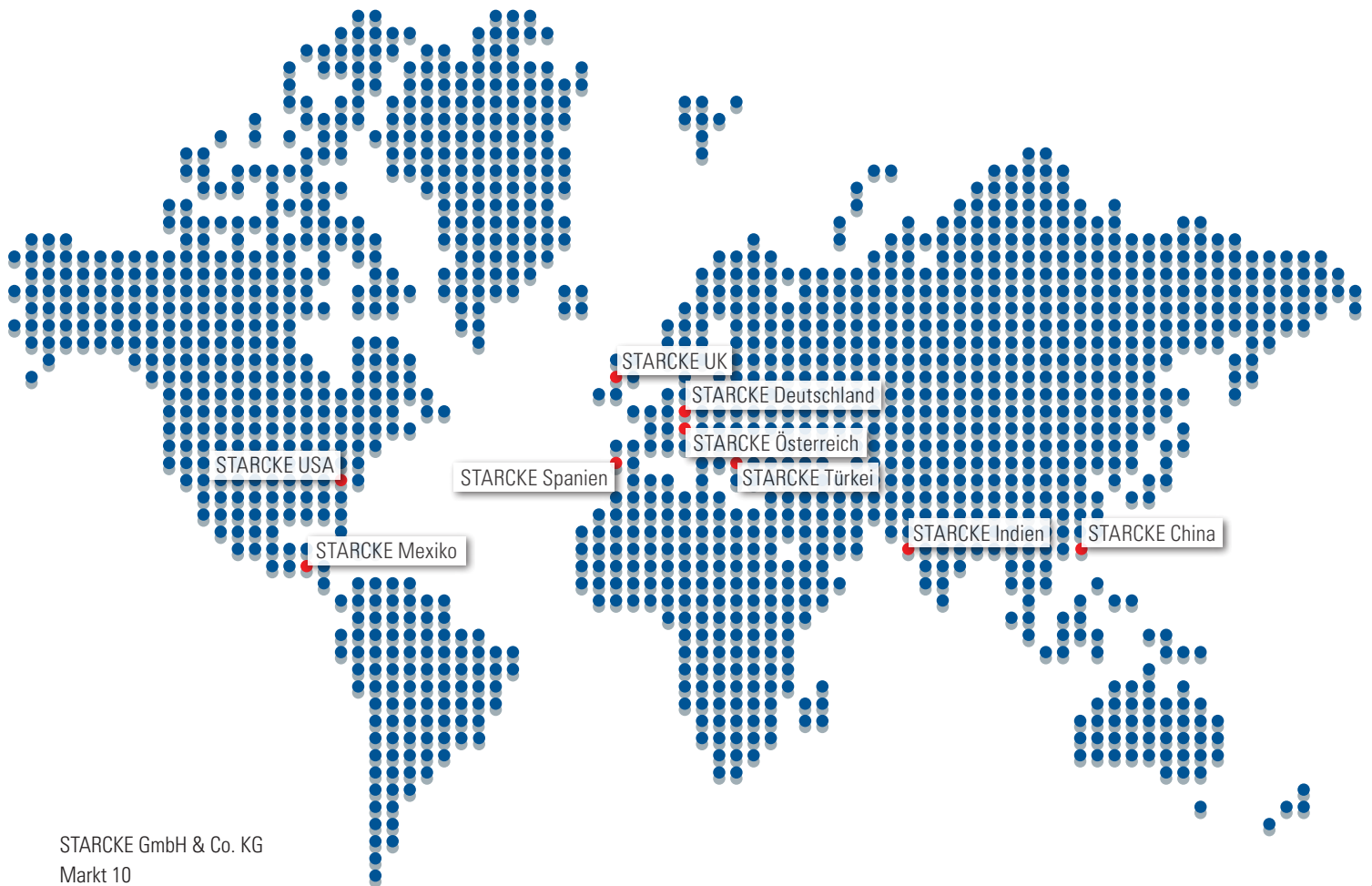


ARTIKEL 341XP

Trägermaterial	Schweres X-Baumwoll-Polyester Mischgewebe, emulsions- und ölbeständig
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P24, P36-P120
Anwendungen	Turbinenschaufeln, Implantate, Aluminiumgussteile
Material	Aluminium, Edelstahl, Stahl
Vorteile	• Hohe Zerspanungsleistung beim Entgraten von Gussteilen durch hervorragende Kantenstabilität • Ein optimaler Selbstschärfefeekt des Schleifkorns garantiert hohe Standzeiten • Das kühl schleifende 341XP führt zu geringen Temperaturbelastungen der Werkstücke



QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT. Überall auf der Welt.



STARCKE GmbH & Co. KG
Markt 10
D-49324 Melle
Telefon + 49 (0) 54 22 966-0
Telefax + 49 (0) 54 22 966-301
info@starcke.de
www.starcke.de