

Schleifmittel für die Edelstahl Coil- und Blechbearbeitung



Echt STARCKE. Seit 1829.



ERSTKLASSIGKEIT IST KEIN ZUFALL.

Schleifmittel von STARCKE sind typisch „Made in Germany“. Das bedeutet für Kunden und Partner weltweit: Sie verlassen sich auf einen Top-Anbieter für die professionelle Anwendung von Schleifmitteln in der industriellen Fertigung. Dabei bieten wir effiziente Lösungen für beste Ergebnisse in allen Branchen und Einsatzbereichen.

Das Unternehmen STARCKE ist eine mittelständische und konzernunabhängige Familiengesellschaft in vierter Generation und zählt zu den bedeutendsten Qualitätsanbietern von

Schleifmitteln. Seit fast 200 Jahren verleihen STARCKE Schleifgewebe und Schleifpapiere den unterschiedlichsten Produkten den erforderlichen Schliff für höchste Qualitätsergebnisse.

Qualität wird bei uns großgeschrieben und kontinuierlich geprüft. Dazu führen wir regelmäßige Kontrollen unserer Chargen durch und dokumentieren die Ergebnisse. STARCKE ist nach ISO 9001 zertifiziert und erfüllt darüber hinaus kundeneigene Standards.

UNSER KNOW-HOW IN DER OBERFLÄCHENBEARBEITUNG DER METALLINDUSTRIE

Wir sind der Spezialist für die Herstellung perfekter Oberflächen im gesamten Metallbereich.

Wir bieten ein perfektes Ergebnis durch:

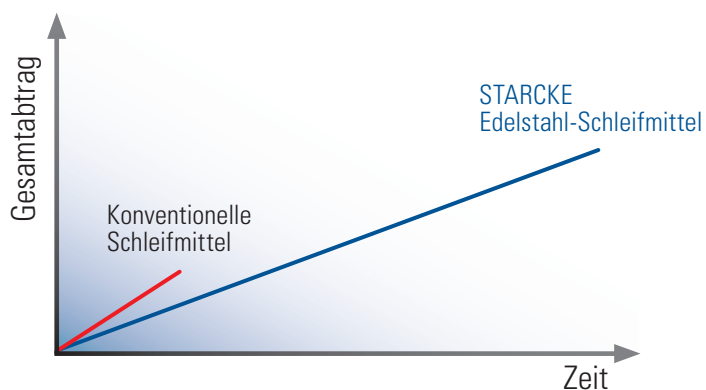
- Individuelle Beratung
- Leistungsstarkes Lieferprogramm
- Konstante Produktqualität „Made in Germany“
- Zuverlässige Lieferung

OBERFLÄCHEN EXPERTISE

Ihr Partner für exzellente Metall-Oberflächen



Keramik
Agglomerat / PEARL GRINDING
Zirkon
Aluminiumoxid
Silicium-Carbid



1. Umfangreiches Edelstahl Schleifmittelprogramm
2. Modernste Schleifkorntechnologie
3. Kontinuierliche Abtragsraten
4. Perfektes Oberflächenfinish

Zunder entfernen



ARTIKEL-NR. 051XYP - 051XP

Trägermaterial	XY- und X-Polyestergewebe
Bindung	Vollkunstharz + Schleifaktiver Zusatz
Kornart	Keramik
Streuung	Dicht
Fertigungsbreite	1480 mm, 1650 mm
Körnungen	24, 36, 40, 60, 80, 120
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Bei warmgewalzten Colis entfernen von Zunder und Walzhaut • Finishing von Coils und Blechen

Vorteile	• Höchste Abtragsraten durch Keramik-Schleifkorn • Sehr hohe Standzeit durch schleifaktiven Zusatz und Selbstschärfeffekt • Besonders geeignet für hohe Anpressdrücke durch schweres Polyestergewebe
----------	--



ARTIKEL-NR. 151XYP - 151XP

Trägermaterial	XY- und X-Polyestergewebe
Bindung	Vollkunstharz + Schleifaktiver Zusatz
Kornart	Zirkon
Streuung	Dicht
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	36, 40, 60, 80, 100, 120, 150
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Bei warmgewalzten Colis entfernen von Zunder und Walzhaut • Finishing von Coils und Blechen

Vorteile	• Höchste Zerspanungsraten durch Zirkon-Schleifkorn • Kühler Schliff durch schleifaktiven Zusatz • Besonders geeignet für hohe Anpressdrücke durch schweres Polyestergewebe
----------	---



Walzhaut entfernen im Trocken- und Nassschliff



ARTIKEL-NR. 141XYP - 141XP

Trägermaterial XY- und X-Polyestergewebe
beständig gegen Emulsion und Öl

Bindung Vollkunstharz

Kornart Zirkon

Streuung Dicht

Fertigungsbreite 1650 mm

Körnungen 24, 36, 40, 50, 60, 80, 120

Formstücke Bänder, Breitbänder

Einsatzgebiete

- Walzhaut entfernen
- Vor-, Zwischen- und Endschliff

Vorteile

- Höchste Zerspanungsraten durch Zirkon-Schleifkorn
- Hohe Standzeit durch speziellen Selbstschärfe-effekt
- Hoher Schleifdruck durch schweres Polyester-gewebe



ARTIKEL-NR. A8IXP | PEARL GRINDING

Trägermaterial Schweres X-Polyestergewebe
beständig gegen Emulsion und Öl

Bindung Vollkunstharz – hart

Kornart Agglomerat (Aluminiumoxid)

Streuung Dicht

Fertigungsbreite 1650 mm

Körnungen 40, 60, 80, 100, 120

Formstücke Bänder, Breitbänder

Einsatzgebiete

- Walzhaut entfernen
- Vor-, Zwischen- und Endschliff
- Vorbereitender Kommissionsschliff

Vorteile

- Hohes Schleifkornpotenzial für eine lange Standzeit
- Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate
- Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangs-rauheiten
- Gleichmäßige Rautiefe und Werkstückober-flächen über die gesamte Standzeit



Wirtschaftlichkeit - Prozesssicherheit



- Höchste Abtragsraten durch modernste Schleifkorntechnolgien
- Breitbänder bis 1620 mm Breite für optimale Anpassung an alle Coil- und Blechbreiten
- Alle Breitbänder mit einem Verschuß für ein perfektes Schliffbild
- Langanhaltend gleichbleibendes Oberflächenfinish



Selbstschärfprozess

Coil | Dekor Trocken- und Nassschliff



ARTIKEL-NR. A41XP | PEARL GRINDING

Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe, beständig gegen Emulsion und Öl sowie im Trockenschliff einsetzbar
Bindung	Vollkunstharz – mittelhart
Kornart	Agglomerat (Aluminiumoxid)
Streuung	Dicht
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	Reparatur und Finishschliff von Coils und Blechen
Vorteile	- Gleichmäßige Rautiefe und Werkstückoberflächen über die gesamte Standzeit - Hohes Schleifkornpotenzial für lange Standzeiten - Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsraten - Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit - Über die gesamte Standzeit gleichmäßiges Finish



ARTIKEL-NR. C41XP | PEARL GRINDING

Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe beständig gegen Emulsion und Öl
Bindung	Vollkunstharz – hart
Kornart	Agglomerat (Silicium-Carbid)
Streuung	Dicht
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	P80, P100, P120, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1200
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	- Reparatur- und Finishschliff von Coils und Blechen - Legierte und unlegierte Stähle, Titan-Legierungen
Vorteile	- Gleichmäßige Rautiefe und Werkstückoberflächen über die gesamte Standzeit - Hohes Schleifkornpotenzial für lange Standzeiten - Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsraten - Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit - Über die gesamte Standzeit brilliantes Finish durch Silicium-Carbid Schleifkorn



Coil | Dekor-Trockenschliff



ARTIKEL-NR. B42XF | PEARL GRINDING

Trägermaterial Flexibles XF-Baumwollgewebe

Bindung Vollkunstharz

Kornart Agglomerat (Aluminiumoxid)

Streuung Offen

Fertigungsbreite 1650 mm

Körnungen P180, P240, P320, P400

Formstücke Bänder, Breitbänder

Einsatzgebiete Finish- und Dekorschleif

Vorteile

- Sehr langes Standzeit durch hohes Schleifkornpotenzial
- Dauerhaft gleichmäßige Zerspanung durch Agglomerat / PEARL GRINDING Kornbindung
- Von Beginn an sehr geringe Rauheit durch spezielle PEARL GRINDING Kornkugel Struktur
- Für den Trockenschleif geeignet



Blech | Dekorschliff



ARTIKEL-NR. 344F

Trägermaterial	F-Papier
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Zirkon + Aluminiumoxid
Streuung	Leicht offen
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	36, 40, 60, 80, 100, 120
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Walzhaut entfernen • Dekorschliff
Vorteile	• Hohe Abtragsraten durch stabile F-Papierunterlage • Lange Standzeit durch optimale Schleifkornkombination • Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



ARTIKEL-NR. 540F

Trägermaterial	F-Papier
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Aluminiumoxid
Streuung	Dicht
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	P40, P60, P80, P120, P150, P180
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Walzhaut entfernen • Dekorschliff
Vorteile	• Hohe Abtragsraten durch stabile F-Papierunterlage • Lange Standzeit durch modifiziertes Schleifkorn • Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



Blech | Dekorschliff



ARTIKEL-NR. 732E

Trägermaterial	E-Papier
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Aluminiumoxid
Streuung	Leicht offen
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	P24, P36 - PP240, P320, P400
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Vor-, Zwischen- und Endschliff • Seidenmatt-Finish
Vorteile	• Weicher Schliff durch E-Papierunterlage • Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisions-gestreutes Schleifkorn • Seidenmatt-Finish durch Spezial-Aluminiumoxid Schleifkorn



ARTIKEL-NR. 942E

Trägermaterial	E-Papier
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Leicht offen
Fertigungsbreite	1650 mm
Körnungen	P30-P100, P180-P240, P320, P400, P500, P600
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	• Vor-,Zwischen- und Endschliff • Brilliant-Finish
Vorteile	• Weicher Schliff durch E-Papierunterlage • Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisions-gestreutes Schleifkorn • Brilliant-Finish durch Qualitäts Silicium-Carbid Schleifkorn



Hochwertige Oberflächen



- Für jede Edelstahl Anwendung das passende Schleifmittel aus einem umfangreichen Programm
- Modernste Schleifkorntechnologien für hohe Standzeiten
- Präzisionsgestreutes Schleifkorn für ein äußerst gleichmäßiges Oberflächenfinish
- Brillante Oberflächengüten durch genormte Schleifkorngrößen

STARCKE GmbH & Co. KG
Markt 10
D-49324 Melle
Telefon + 49 (0) 54 22 966-0
Telefax + 49 (0) 54 22 966-301
info@starcke.de
www.starcke.de