

Schleifmittel für die Automobilindustrie



Premium Schleifmittel. Seit 1829.



ERSTKLASSIGKEIT IST KEIN ZUFALL.

Schleifmittel von STARCKE sind typisch „Made in Germany“. Das bedeutet für Kunden und Partner weltweit: Sie verlassen sich auf einen Top-Anbieter für die professionelle Anwendung von Schleifmitteln in der industriellen Fertigung. Dabei bieten wir effiziente Lösungen für beste Ergebnisse in allen Branchen und Einsatzbereichen.

Das Unternehmen STARCKE ist eine mittelständische und konzernunabhängige Familiengesellschaft in vierter Generation und zählt zu den bedeutendsten Qualitätsanbietern von

Schleifmitteln. Seit fast 200 Jahren verleihen STARCKE Schleifgewebe und Schleifpapiere den unterschiedlichsten Produkten den erforderlichen Schliff zu höchsten Qualitätsergebnissen.

Qualität wird bei uns großgeschrieben und kontinuierlich geprüft. Dazu führen wir regelmäßige Kontrollen unserer Chargen durch und dokumentieren die Ergebnisse. STARCKE ist nach ISO Standards zertifiziert und erfüllt darüber hinaus kundeneigene Standards, beispielsweise aus der Automobilindustrie.

UNSER KNOW-HOW IN DER OBERFLÄCHENBEARBEITUNG DER AUTOMOBILINDUSTRIE.

Wir sind der Spezialist für die Herstellung perfekter Oberflächen in den Bereichen Presswerk, Rohbau, KTL, Füller und Decklack.

Wir bieten Prozesssicherheit durch:

- Individuelle Beratung
- Konstante Produktqualität
- Zuverlässige Lieferung

AUTOMOTIVE EXPERTISE

Ihr Partner im kompletten Produktionsprozess



1.

Presswerk / Rohbau



Source: Eisenmann

2.

KTL / Füller



3.

Decklack /
STARCKE FINISHING SYSTEM



PRESSWERK / ROHBAU



STARCKE-Produkte sind zum Schleifen von verzinkten Stahlblechen sowie Aluminium im Rohbau und in den Presswerken der Automobilhersteller optimal geeignet.

ARTIKEL-NR. 341 XK

Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	120 – 60, 40, 36, 24
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Intensives Schneidverhalten durch optimale Zirkonkorund-Korund Schleifkorn Kombination – Hohe Standzeit und hohe Reißfestigkeit durch schwere X-Baumwollgewebe Unterlage – Wirtschaftlicher Einsatz durch haftstarkes Velours

ARTIKEL-NR. 344 FK

Trägermaterial	Starke F-Papierunterlage
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Offen
Körnungen	120 – 36
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Hoher Abtrag durch hochwertiges Schleifkorn – Lange Standzeit durch stabile F-Papierunterlage – Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



ARTIKEL-NR. 732 EK

Trägermaterial	Kräftige E-Papierunterlage
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Korund
Streuung	Leicht offen
Körnungen	P 180 – P 24
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Intensiver Schliff durch hochwertiges Korund-Schleifkorn – Sehr gleichmäßig ausgeschliffene Flächen durch uniforme Papierunterlage – Kein vorzeitiges Zusetzen durch leicht offene Streuung



ARTIKEL-NR. 540 FK

Trägermaterial	Starke F-Papierunterlage
Bindung	Vollkunstharz
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P 400, P 320, P 240 - P 60, P 40
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Hohe Abtragsraten durch stabile F-Papierunterlage – Lange Standzeit durch hohes Schleifkornpotential – Gleichmäßiges Schliffbild durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



KTL / FÜLLER



Quelle: Eisenmann

Beim KTL-Schleifen werden Verschmutzungen wie Aufkrustungen, Läufer, Rohbaukleber, Schweißperlen und PVC-Overspray entfernt. In der Decklackvorbereitung (Füllerschleifen) wird die Oberfläche auf Unsauberkeiten überprüft und bei Bedarf geschliffen. Passend für diese Anwendungen bietet STARCKE verschiedene Hochleistungsschleifmittel an.

ARTIKEL-NR. 991 A TYPE 50

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	P 1200, P 800 – P 400, P 320
Formstücke	Streifen / Scheiben
Vorteile	– Höchste Schliffbildqualität durch präzisionsgestreutes Silicium Carbid Schleifkorn – Reduzierte Riefenbildung durch modifizierte Schleifkornbindung – Kurze Einweichzeiten durch spezielles Latexpapier – Angenehmes Handling durch griffige Rückseitenbeschichtung



ARTIKEL-NR. 591 A

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Körnungen	P 800, P 600
Formstücke	Ringe, Kletthaftung
Vorteile	– Schnelle Gebrauchsfähigkeit durch kurze Einweichdauer – Die griffige Rückenbeschichtung gewährleistet eine angenehme Handhabung, auch beim Dauereinsatz. – Gleichmäßiges Schliffbild mit geringen Rauhtiefentoleranzen.





Quelle: Eisenmann

ARTIKEL-NR. 764 FMK

Trägermaterial	Folie
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Korund
Streuung	offen
Körnungen	P 800, P 600
Formstücke	Ringe, Kletthaftung
Vorteile	– Sehr gleichmäßige Oberfläche durch präzisionsgestreutes Schleifkorn – Ausgezeichnete Nassschlifffähigkeit ohne Einweichen – Schleifringform speziell auf das STARCKE MOIST SANDING SYSTEM abgestimmt



ARTIKEL-NR. 747 FS/NK

Trägermaterial	Hochreißfeste Kunststoffolie
Bindung	Vollkunstharz m. Stearatbesch. (ab P 180)
Kornart	Korund
Streuung	Weit offen
Körnungen	ST 3000, P 2500 – P 80
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Geringe Rautiefe für optimale Überlackierbarkeit – Hoher Abtrag durch hochwertiges Schleifkorn – Lange Standzeit durch innovatives Antihaft-System (ab P 180) – Hohe Kantenstabilität durch reißfeste Folienunterlage



KTL / FÜLLER



ARTIKEL-NR. 514 C2 UND 514 D

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles C- bzw. stabiles D-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	514 C2: Kunstharz mit Stearatbeschichtung 514 D: Kunstharz
Kornart	Korund
Streuung	Weit offen
Körnungen	514 C2: P 800 – P 150 514 D: P 120 – P 60, P 40
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung / Schaumrollen
Vorteile	– Geschmeidige Latexpapierunterlage für beste Anpassung an alle Scheifflächen – Erhöhte Standzeiten durch optimierte Schleifkornstreuung und schleifstaub-abweisende Stearatbeschichtung



ARTIKEL-NR. 516 C2 UND 516 C

Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles C-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	516 C2: Kunstharz mit Stearatbeschichtung 516 C: Kunstharz
Kornart	Korund
Streuung	Weit offen
Körnungen	516 C2: P 800 – P 150 516 C: P 120 – P 80
Formstücke	Scheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Geringe Rautiefe für optimale Überlackierbarkeit – Hoher Abtrag durch hochwertiges Schleifkorn – Lange Standzeit durch innovatives Antihalt-System (ab P 180) – Hohe Kantenstabilität durch reißfeste Folienunterlage



AUTOMATISIERTER FÜLLERSCHLIFF



ARTIKEL-NR. 764 FSRK

Trägermaterial	Hochreißfeste Kunststoffolie
Bindung	Vollkunstharz mit Stearatbeschichtung
Kornart	Korund
Streuung	Offen
Körnungen	P 500
Formstücke	Scheiben
Vorteile	– Hohe Abschlißraten bei hohem Andruck und hoher Schnittgeschwindigkeit durch feste Folienunterlage – Lange Schleifzeit durch neuartiges Stearat System – Exzellente Oberflächenkennwerte durch präzisionsgestreutes Schleifkorn



Speziell für das robotergestützte Schleifen hat STARCKE eine Schleifscheibe entwickelt, die den extremen Anforderungen standhält. Höchste Qualität und reproduzierbare Ergebnisse sind hier Grundvoraussetzung.

STARCKE FINISHING SYSTEM



DECKLACK / STARCKE FINISHING SYSTEM

DAS STARCKE FINISHING SYSTEM – EINE GLÄNZENDE IDEE.

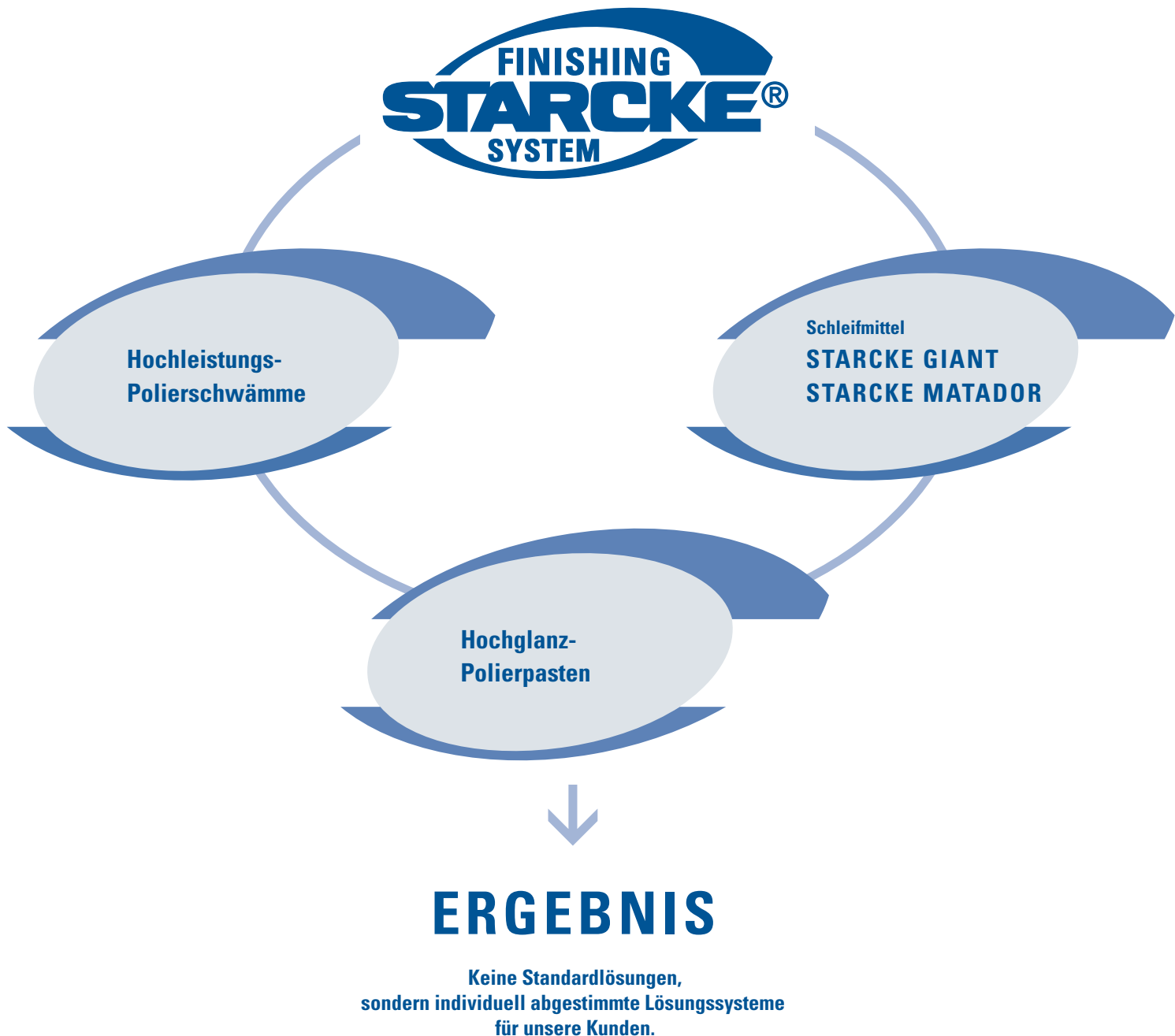
Sie nutzen die neuesten Technologien, um Lackierungen zu optimieren. Warum sollten Sie da auf einen Partner verzichten, der ebenso glänzende Ideen bereithält?

Im STARCKE FINISHING SYSTEM steckt all das Know-how, das Lacke heute brauchen. Mit genau aufeinander abgestimmten Schleifmitteln, Polierschwämmen und -pasten.

Mit einer gleichbleibend exzellenten Qualität, die höchsten Standards gerecht wird. Und mit einem Service, der Ihre individuellen Anforderungen bis ins Detail berücksichtigt.

Weil wir wissen, welche wichtige Rolle das Thema Effizienz in der Automobilindustrie spielt, verstehen wir das STARCKE FINISHING SYSTEM nicht als Standardlösung.

Je nach Ihren Wünschen können unsere Anwendungstechniker die Kombination aus Schleif- und Polierkomponenten zusammenstellen, die exakt auf die Besonderheiten Ihrer Produktionsprozesse zugeschnitten sind. Das garantiert nicht nur Sicherheit und Wirtschaftlichkeit, sondern liefert auch ein Endergebnis, das rundum überzeugt.



DECKLACK / STARCKE FINISHING SYSTEM



Wellenrand- und Microscheiben von STARCKE mit Kletthaftung oder in selbstklebender Ausführung im Durchmesser von 35/32 mm werden zur Beseitigung von Fehlstellen (z. B. Staubeinschlüsse und Lackläufer) im Decklack eingesetzt. Um ein optimales Polierergebnis zu erzielen, sollte die Körnung möglichst fein gewählt werden.

Die mit den Körnungen ST 5000 und ST 3000 bearbeiteten Fehlstellen lassen sich anschließend in einem Arbeitsschritt mit einer Paste zu hologrammfreiem Hochglanz polieren. Bei größeren Staubeinschlüssen werden die Körnungen P 2500, P 2000 oder P 1500 gewählt.

STARCKE MATADOR

Artikel-Nr.	991 A
Trägermaterial	Latexhaltiges, flexibles A-Papier mit hoher Reißfestigkeit
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	ST 5000, ST 3000, P 2500, P 2000, P 1500
Formstücke	Wellenrand- und Microscheiben, selbstklebend und Kletthaftung
Vorteile	– Spezialprodukt für die Nacharbeit an Decklacken mit anschließendem Auspolieren. – Optimale Ausrichtung der Schleifkörner. – Erhaltung der Oberflächenstruktur des Lackes. – Schnell auspolierbar.



Wellenrand- und Microscheiben
Anwendungsempfehlung: Trockenschliff
mit Rundschleifmaschinen



STARCKE GIANT

Artikel-Nr.	961 FOS
Trägermaterial	Folie
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Dicht
Körnungen	ST 5000, ST 4000, ST 3000
Formstücke	Microscheiben, selbstklebend Wellenrand- und Microscheiben, Kletttaftung
Vorteile	– Besonders leistungsfähig im Nass- und Feuchtschliff. – Geringe Rauhtiefentoleranzen, dadurch gleichmäßiges Schliffbild und reproduzierbare Oberflächenqualität. – Schnell auspolierbar.



Wellenrand- und Microscheiben
Anwendungsempfehlung: Nass- oder Feuchtschliff mit Exzentrerschleifmaschinen oder Orbitalschleifmaschinen

DECKLACK / STARCKE FINISHING SYSTEM



Strukturiertes Korn in Pyramidenform gewährleistet einen langsamen und konstanten Verschleißprozess.



STARCKE GIANT

Artikel-Nr.	964 FOS
Trägermaterial	Folie
Bindung	Vollkunstharz, wasserfest
Kornart	Silicium-Carbid
Streuung	Strukturiert
Körnungen	ST 5, ST 7
Formstücke	Microscheiben, selbstklebend Microscheiben, Kletthaftung
Vorteile	– Extrem hohe Standzeiten durch strukturierten Kornaufbau – Geringste Rauhtiefentoleranzen, dadurch gleichmäßige und reproduzierbare Oberflächenqualität – perfektes Finish durch schnelle und rückstandslose Auspolierbarkeit



Wellenrand- und Microscheiben
Anwendungsempfehlung: Nass- oder Feuchtschliff
mit Exzentrerschleifmaschinen oder Orbitalschleif-
maschinen



STARCKE FINISHING SYSTEM



Vorteile

- Sehr hohe Standzeit für optimale Prozess-Sicherheit
- Sehr hohe Form- und Wärmestabilität
- Sehr gute Verarbeitung (kein Spritzen)
- Sehr schnelles Auspolieren
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material	Polyurethanschaum, retikuliert (offenzellig) Weichschaum Sandwichkonstruktion, gerundete Kante
Farbe	Anthrazit/blau
Durchmesser	81 mm und 133 mm



HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material	Polyurethanschaum, nicht retikuliert Weichschaum Sandwichkonstruktion, gerundete Kante
Farbe	Anthrazit/gelb
Durchmesser	86 mm und 133 mm



HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material Polyether-Polyurethanschaum, **retikuliert (offenzellig)**, hitzebeständige Hartschaum-Konstruktion, gerundete Kante

Farbe blau

Durchmesser 80 mm



HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material Polyether-Polyurethanschaum, **retikuliert (offenzellig)**, hitzebeständige Schaum-Konstruktion, gerundete Kante

Farbe dunkelrot

Durchmesser 80 mm

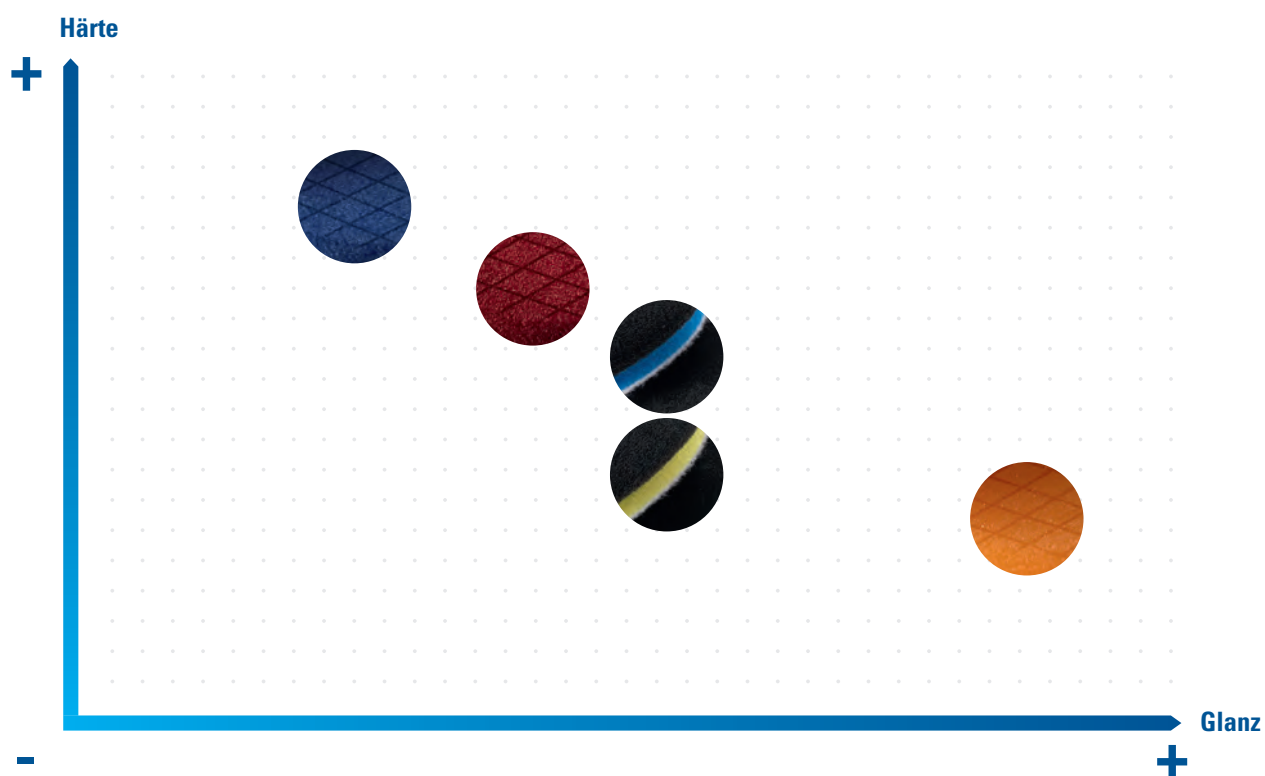


HOCHLEISTUNGSPOLIERSCHWAMM

Material Polyether-Polyurethanschaum, **retikuliert (offenzellig)**, hitzebeständige weiche Schaum-Konstruktion, gerundete Kante

Farbe orange

Durchmesser 80 mm

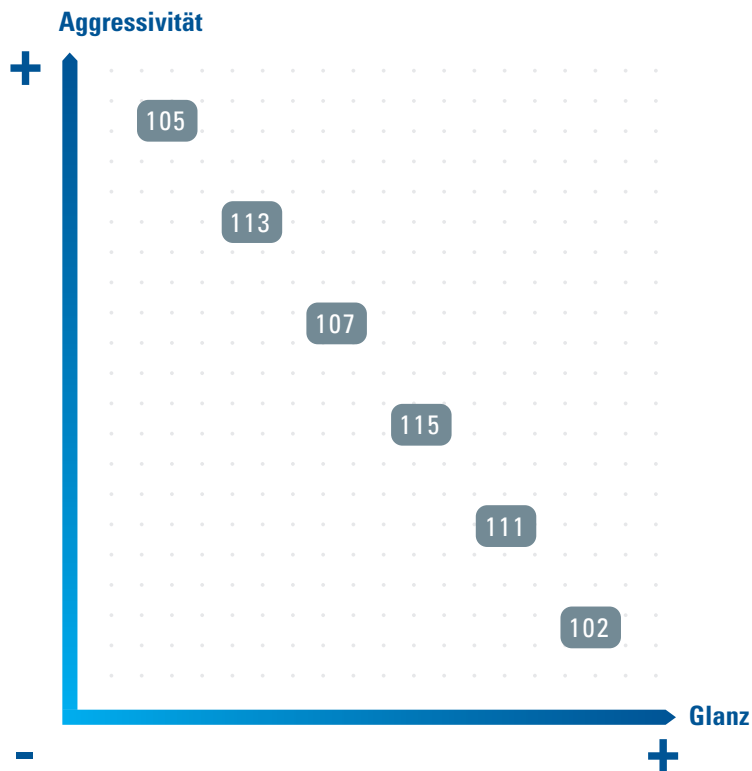


STARCKE FINISHING SYSTEM



Vorteile

- Hologrammfrees Polieren für perfekte Oberflächen
- Geeignet für alle gängigen Lacksysteme der Automobilindustrie
- Silikonfreie Premiumqualität
- Hohe Prozess-Sicherheit durch reproduzierbare Polierergebnisse



105

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter und 5 Liter



113

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 kg und 5 kg



107

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter und 5 Liter



115

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 5 kg



111

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 kg und 5 kg



102

Material Hochglanzpolierpaste

Gebinde 1 Liter und 5 Liter



VORTEILE AUF GANZER LINIE.

Sie haben einen festen Ansprechpartner.

So profitieren Sie von einer ganzheitlichen Beratung aus einer Hand. Für Sie bedeutet das: Direkte Wege, kurze Reaktionszeiten und ein geringer Aufwand. Ihr persönlicher Ansprechpartner kennt Ihre individuellen Bedürfnisse und Anforderungen und begleitet Sie über den gesamten Prozess.

Perfekt abgestimmte Produkte.

So optimieren wir Ihren Materialeinsatz und stimmen unsere Produkte genau aufeinander ab. Dies garantiert Ihnen optimale, reproduzierbare Ergebnisse und eine gleichbleibend hohe Qualität, die Ihre Kunden überzeugt.

Wir schulen Ihre Anwender.

So erreichen wir gemeinsam ein Maximum an Effizienz für Ihre Schleif- und Polierprozesse. Im hauseigenen STARCKE-Schulungszentrum geben unsere Spezialisten Ihr Know-how gerne an Ihre Mitarbeiter weiter.

1. 2. 3.



Presswerk / Rohbau



KTL / Füller



Decklack / STARCKE FINISHING SYSTEM

STARCKE®

Das heißt ...

Einen Ansprechpartner

• Zeitersparnis und schnelle Reaktion

Produkte aufeinander abgestimmt

• Prozess-Sicherheit
• Optimale, reproduzierbare Ergebnisse
• Optimierter Materialeinsatz

Anwenderschulung

• Wirtschaftliche Schleif- und Polierprozesse

STARCKE GmbH & Co. KG
Markt 10
D-49324 Melle
T + 49 (0) 54 22 966-0
F + 49 (0) 54 22 966-301
info@starcke.de
www.starcke.de